

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Учреждение образования

«Витебский государственный технологический университет»

ТЕПЛОМАССОБМЕН

Методические указания по выполнению курсовых работ для студентов специальности 1-43 01 07 «Техническая эксплуатация энергооборудования организаций»

Витебск
2021

УДК 621.1.016.4(076.5)(075.8)

Составители:

А. М. Гусаров, А. С. Марущак

Рекомендовано к изданию редакционно-издательским
советом УО «ВГТУ», протокол № __ от __.__.2021.

Тепломассообмен: методические указания по выполнению курсовых работ для студентов специальности 1-43 01 07 «Техническая эксплуатация энергооборудования организаций» / сост. А. М. Гусаров, А. С. Марущак. – Витебск: УО «ВГТУ», 2021. – 46 с.

В методических указаниях приведена методическая последовательность расчета рекуперативных теплообменных аппаратов, включающая тепловой конструктивный и гидравлический расчеты теплообменника, пояснения по выполнению расчетов, справочная информация, список рекомендуемой литературы. Выполнение курсовой работы по курсу «Тепломассообмен» позволит студентам закрепить знания по основным разделам дисциплины, а также приобрести навыки применения теоретических знаний при решении теплотехнических задач по расчету и проектированию рекуперативных теплообменных аппаратов.

УДК 621.1.016.4(076.5)(075.8)

© УО «ВГТУ», 2021

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1 КЛАССИФИКАЦИЯ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ.....	5
2 ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ КОЖУХОТРУБЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ	7
3 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТЫ ВОДОВОДЯНОГО КОЖУХОТРУБЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА	12
3.1 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ РАСЧЕТ ВОДОВОДЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА	12
3.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ВОДОВОДЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА	18
3.3 МЕХАНИЧЕСКИЙ РАСЧЁТ ТОЛЩИНЫ СТЕНОК И ОПОР КОЖУХОТРУБНОГО ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА.....	21
4 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТЫ ПАРОВОДЯНОГО КОЖУХОТРУБЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА	25
4.1 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ РАСЧЕТ ПАРОВОДЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА	25
4.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ПАРОВОДЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА	31
4.3 МЕХАНИЧЕСКИЙ РАСЧЁТ ТОЛЩИНЫ СТЕНОК И ОПОР КОЖУХОТРУБНОГО ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА.....	33
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ.....	38
ПРИЛОЖЕНИЯ	39

ВВЕДЕНИЕ

Целью изучения дисциплины «Тепломассообмен» является формирование у студентов знаний о физической природе процессов тепло- и массообмена, используемых при изучении этих процессов теоретических, экспериментальных и расчетных методах, способах обобщения получаемых результатов.

Выполнение курсовой работы имеет своей целью закрепление знания о существующих вариантах конструкций теплообменников и их технических характеристиках; знания о методах теплотехнического расчета теплообменных аппаратов; умение пользоваться справочной и нормативной литературой; умение выполнять на практике конструирование и расчет теплообменника.

Работу рекомендуется выполнять последовательно, по мере изучения основных разделов курса. Исходные данные к расчету и номер варианта студенту выдает преподаватель.

Курсовая работа, представляемая студентом к защите, включает в себя расчетно-пояснительную записку и чертежи, выполненные по индивидуальному заданию в полном объеме.

Расчетно-пояснительная записка должна включать:

- титульный лист (оформляется на лицевой стороне обложки);
- задание на курсовую работу; оглавление;
- введение;
- основную часть;
- заключение;
- список использованных источников.

Титульный лист, оглавление и список использованной литературы выполняются в соответствии с Положением о порядке организации курсового проектирования и защиты курсовых проектов (курсовых работ) (утверждено Приказом № 317 от 30.08.2018). Задание включает в себя типовой бланк с основной исходной информацией (тип теплообменного аппарата, параметры теплоносителя, тепловые нагрузки и другие характеристики). Во введении должно быть отражено состояние вопроса, дан обзор использованных источников, описаны использование того или иного аппарата, преимущества разрабатываемой конструкции, поставлена цель расчета.

В основной части уделено внимание тепловому конструктивному и гидродинамическому расчету теплообменного аппарата.

Графическая часть курсового проекта выполняется в выбранном масштабе (обычно 1:2; 1:5; 1:10; 1:20; 1:40), исходя из наиболее наглядного изображения конструкции аппарата формата А1. Обязательный состав: продольный и поперечный разрезы теплообменника с указанием его основных размеров; таблица штуцеров, технические характеристики и требования, спецификация.

1 КЛАССИФИКАЦИЯ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ

Теплообменный аппарат – устройство, в котором осуществляется процесс передачи теплоты от одного теплоносителя к другому для осуществления различных тепловых процессов, например нагревания, охлаждения, кипения, конденсации или более сложных физико-химических процессов, таких как сушка, увлажнение, ректификация, абсорбция и т.д.

По принципу действия теплообменные аппараты разделяют на две большие группы: поверхностные и смесительные аппараты. К первой группе в свою очередь относятся рекуперативные и регенеративные аппараты.

В рекуперативных аппаратах теплопередача между греющей и нагреваемой средами осуществляется через разделяющую стенку. Направление теплового потока в рекуператорах, как правило, не меняется во времени, а процесс теплообмена может протекать как без изменения агрегатного состояния потоков, так и с изменением обеих или одной из рабочих сред.

Рекуперативные аппараты классифицируют по следующим признакам:

- по роду теплоносителей в зависимости от их агрегатного состояния: парожидкостные; жидкостно-жидкостные; газо-жидкостные; парогазовые.
- по конфигурации поверхности теплообмена: трубчатые аппараты с прямыми трубками; спиральные; пластинчатые; змеевиковые; ребристые; сетчатые.
- по компоновке поверхностей теплообмена: типа «труба в трубе»; кожухотрубчатые аппараты.

Рекуперативные аппараты могут быть классифицированы по назначению (подогреватели, холодильники и т.д.); по взаимному направлению потоков рабочих сред (прямоток, противоток, смешанный ток и т.д.); по материалу поверхности теплообмена; по числу ходов теплоносителей и т.д.

Рекуперативные аппараты большей частью работают в стационарных условиях.

Конструкции рекуперативных теплообменных аппаратов, применяемые в системах теплогазоснабжения, вентиляции и кондиционирования воздуха, разнообразны. К ним относят: водоводяные и пароводяные подогреватели, парогенераторы, деарационные установки, экономайзеры, воздухоподогреватели, конденсаторы, холодильники, испарители, калориферы.

В регенераторах одна и та же поверхность теплообмена через определенные промежутки времени омывается то горячим, то холодным теплоносителем.

В этих аппаратах теплота, переданная от одного из теплоносителей твердому заполнителю канала, аккумулируется им, а затем отдается второму теплоносителю, когда наступает его очередь движения через аппарат. Главным элементом регенераторов, определяющим в основном эффективность их работы, является насадка. Насадки конструируют таким образом, чтобы образовать большое число извилистых каналов, что позволяет интенсифицировать процесс теплообмена и сделать аппарат компактным. Известны два основных типа регенераторов. В одном из них твёрдый материал

насадки остается неподвижным; в другом твердая насадка постоянно вращается и поочередно проходит отсеки, через которые пропускается греющий и обогреваемый теплоносители. Они выполняются с противоточным однонаправленным и перекрестным течением теплоносителей.

Регенеративные аппараты нашли широкое применение в энергосберегающих системах вентиляции и кондиционирования воздуха.

В смесительных аппаратах теплопередача осуществляется при непосредственном контакте и смешении горячего и холодного теплоносителей. Типичным примером таких теплообменников являются градирни тепловых электрических станций, кондиционеры.

В теплообменных аппаратах с внутренними источниками энергии применяются не два, как обычно, а один теплоноситель, который отводит теплоту, выделенную в самом аппарате. Примером таких аппаратов служат ядерные реакторы, электронагреватели и другие устройства.

Независимо от принципа действия теплообменные аппараты, применяющиеся в различных областях техники, как правило, имеют свои специальные названия. Эти названия определяются технологическим назначением и конструктивными особенностями теплообменных устройств. Однако с теплотехнической точки зрения все аппараты имеют одно назначение – передачу теплоты от одного теплоносителя к другому или поверхности твердого тела к движущимся теплоносителям. Последнее и определяет те общие положения, которые лежат в основе теплового расчета любого теплообменного аппарата.

Несмотря на большое разнообразие теплообменных аппаратов, методика их теплового расчета во многом является общей. Различают проектный и поверочный расчеты теплообменников. В проектном расчете задаются количество передаваемого тепла, начальные и конечные температуры теплоносителей, а определяются необходимая поверхность нагрева и конструктивные размеры теплообменника. Поверочные тепловые расчеты осуществляются в случае, если известна поверхность нагрева теплообменного аппарата и требуется определить количество переданной теплоты и конечные температуры рабочих жидкостей. Тепловой расчет теплообменных аппаратов сводится к совместному решению уравнений теплового баланса и теплопередачи. Эти два уравнения лежат в основе любого теплового расчета

В дальнейшем излагаются основы проектного теплового и гидравлического расчетов рекуперативных теплообменных аппаратов.

2 ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ КОЖУХОТРУБЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ

Кожухотрубчатые теплообменные аппараты достаточно просты в изготовлении, отличаются возможностью развить большую поверхность теплообмена в одном аппарате, надежны в работе.

Кожухотрубчатые теплообменные аппараты могут быть использованы для любой комбинации теплоносителей: жидкость-жидкость, газ-жидкость, газ-газ. Общим для всех кожухотрубчатых теплообменников является наличие большого числа труб (трубного пучка), концы которых герметично укреплены в отверстиях трубных досок (решеток), и наличие общего кожуха, охватывающего трубный пучок снаружи. Обычно в промышленных кожухотрубчатых теплообменниках используют трубы с внутренним диаметром не менее 12 и не более 38 мм. Нижнее ограничение обусловлено удобством очистки внутренней поверхности труб, верхнее – снижением удельной площади поверхности теплообменника. Возможная длина трубного пучка обычно составляет 0,9...6 м, толщина стенок труб – 0,5...2,5 мм. Трубы диаметром менее 12 мм используют в тех случаях, когда нет опасности загрязнения их внутренней поверхности и когда необходимо увеличить компактность теплообменника. Материал труб выбирается в зависимости от среды, омывающей ее поверхность. Применяются трубы из стали, латуни и из специальных сплавов.

Теплоносители, способные загрязнять поверхность теплообмена, направляют в полости труб трубного пучка, так как только они доступны для механической очистки.

В Кожухотрубчатые теплообменниках достигаются достаточно большие отношения площади поверхности теплообмена к объему и массе. Размеры поверхности теплообмена легко можно варьировать в широких пределах.

Трубы являются основным элементом, обеспечивающим теплопередачу между теплоносителем, протекающим внутри труб и в межтрубном пространстве. Трубы могут быть либо гладкими, либо с невысокими ребрами снаружи. В последнем случае наружный диаметр ребра выбирается немного меньше, чем наружный диаметр неоребранных концов труб, что позволяет вставлять оребранные трубы через отверстия в трубной доске. Трубы закрепляются в трубных досках (решетках) на каждом конце (за исключением U-образных труб, которые закрепляются только в одной трубной доске) при помощи развальцовки, заварки, запайки или сальниковых соединений.

Трубная доска (решетка) представляет собой металлический диск, в котором имеются отверстия для труб с элементами уплотнений.

Трубы в решётках обычно равномерно размещают по периметрам правильных шестиугольников, т.е. по вершинам равносторонних треугольников (рис. 1, а), реже применяют размещение труб по концентрическим окружностям (рис. 1, б). В отдельных случаях, когда необходимо обеспечить удобную

очистку наружной поверхности труб, их размещают по периметрам прямоугольников (рис. 1, в). Все указанные способы размещения труб преследуют одну цель – обеспечить возможно более компактное размещение необходимой поверхности теплообмена внутри аппарата. В большинстве случаев наибольшая компактность достигается при размещении трубок по периметрам правильных шестиугольников.

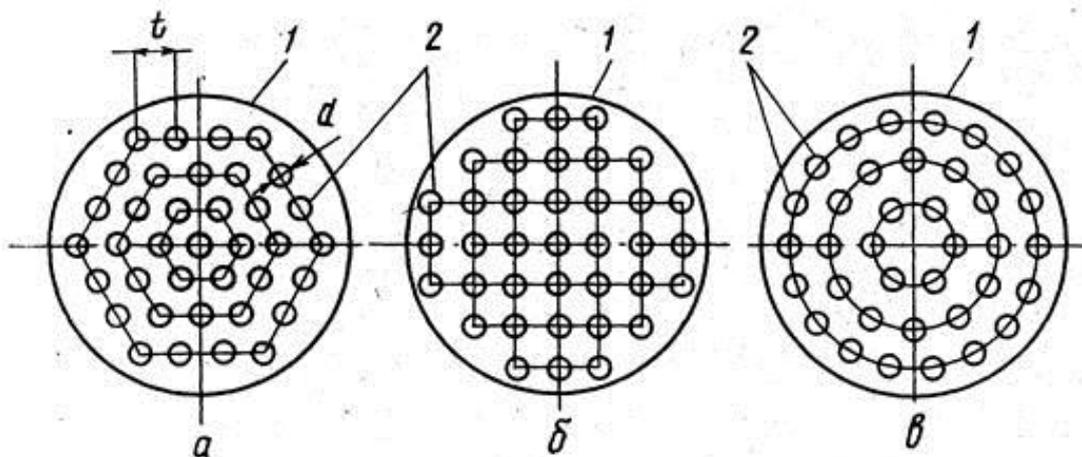


Рисунок 1 – Способы размещения труб в трубных решетках:
 а – по периметрам правильных шестиугольников; б – по вершинам квадрата,
 в – по концентрическим окружностям;
 1 – корпус; 2 – трубы; t – шаг труб; d – диаметр трубы

Кожух имеет вид цилиндра, внутри которого помещены трубы и циркулирует теплоноситель. Он обычно изготавливается вальцовкой металлического листа соответствующего размера и сваркой продольным швом. Кожух малого диаметра (до 0,6 м) можно изготовить из трубы, обрезав ее до желаемой длины.

Теплоноситель поступает в кожух через входной патрубок и удаляется через выходной (рис. 2). Чаще всего патрубки изготавливаются из стандартных труб, которые привариваются к кожуху. В тех случаях, когда в межтрубное пространство подается двухфазный поток или насыщенный пар, внутри кожуха за входным патрубком могут быть установлены отражающие пластины, имеющие несколько большие размеры, чем сечение самого патрубка. Это защищает зону трубного пучка, на которую истекает входящий поток пара, от абразивного износа.

Горячий и холодный теплоносители обычно направляют противотоком друг к другу. При этом нагреваемый теплоноситель направляют снизу вверх, а теплоноситель, отдающий тепло, – в противоположном направлении. Такое направление движения каждого теплоносителя совпадает с направлением, в котором стремится двигаться данный теплоноситель под влиянием изменения его плотности при нагревании и охлаждении.

Важным элементом большинства кожухотрубчатых теплообменников является набор поперечных перегородок в межтрубном пространстве (рис. 2, б).

Они позволяют повысить скорость теплоносителя, движущегося в между трубами, а также предохраняют трубы от изгиба, вибрации. Кроме того, перегородки направляют поток теплоносителя поперек труб, что улучшает теплоотдачу, но увеличивает гидравлические потери давления.

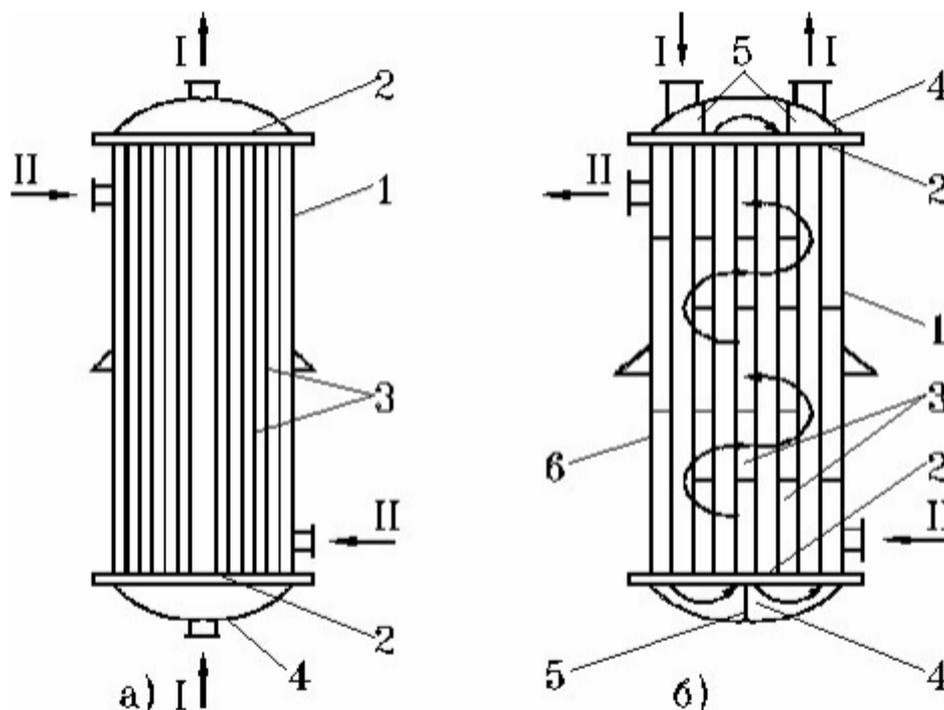


Рисунок 2 – Схемы кожухотрубчатых теплообменных аппаратов:
а) одноходового, б) многоходового;

1 – корпус (обечайка); 2 – трубные решётки; 3 – трубы; 4 – крышки;
5 – перегородки в крышках; 6 – перегородки в межтрубном пространстве

Сегментные перегородки являются наиболее простым вариантом их конструкции. По форме они представляют собой сегмент круга с отверстиями для трубок трубного пучка. Основные требования к перегородкам заключаются в том, чтобы все трубы были одинаково зафиксированы и чтобы последующие перегородки частично перекрывали, по крайней мере, один полный ряд труб для обеспечения достаточной жесткости трубного пучка.

Применяются типовые конструкции кожухотрубчатых теплообменников. При нагреве жидкости паром в большинстве случаев пар вводится в межтрубное пространство, а нагреваемая жидкость протекает по трубкам. В кожухотрубчатых теплообменниках проходное сечение межтрубного пространства в 2–3 раза больше проходного сечения внутри труб. Поэтому при одинаковых расходах теплоносителей, имеющих одинаковое агрегатное состояние, скорости теплоносителя в межтрубном пространстве более низкие и коэффициенты теплоотдачи на поверхности межтрубного пространства невысоки, что снижает коэффициент теплопередачи в аппарате. На рисунке 3 показаны различные типы кожухотрубчатых теплообменников.

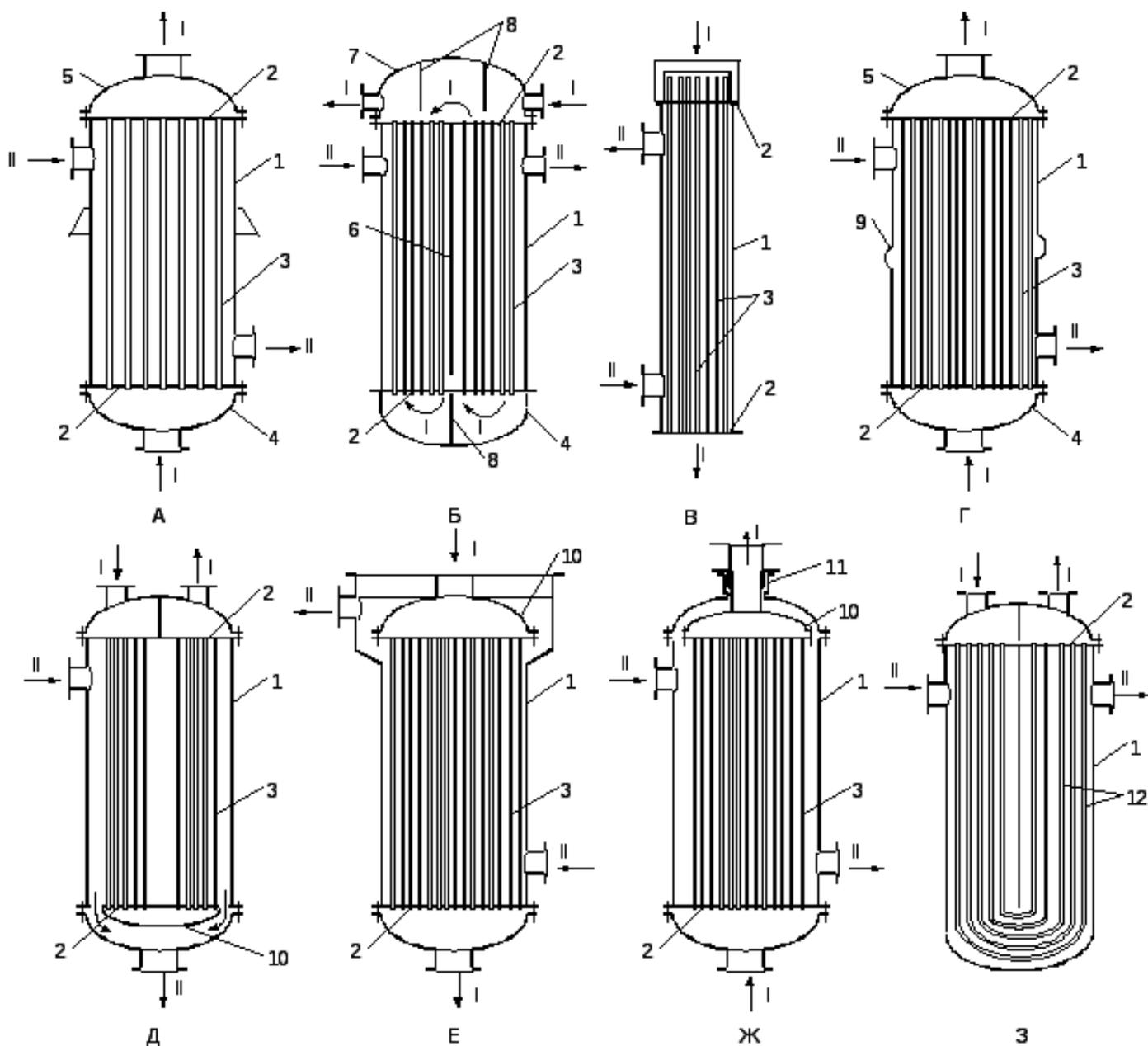


Рисунок 3 – Типы кожухотрубчатых теплообменников:

а – одноходовой; б – многоходовой; в – пленочный; г – с линзовым компенсатором; д – с плавающей головкой закрытого типа; е – с плавающей головкой открытого типа; ж – с сальниковым компенсатором;

з – с U-образными трубами;

1 – кожух; 2 – трубная решетка; 3 – трубы; 4 – входная камера; 5 – выходная камера; 6 – продольная перегородка; 7 – камера; 8 – перегородки в камерах;

9 – линзовый компенсатор; 10 – плавающая головка; 11 – сальник;

12 – U-образные трубы; I, II – теплоносители

Кожухотрубчатые теплообменники выполняют жесткой конструкции (рис. 3, а–в) и с компенсирующими устройствами (рис. 3, г–з), одно- и многоходовые, прямо-, против- и поперечноточные, горизонтальные, вертикальные и наклонные. Вертикальные аппараты имеют большее распростра-

нение, так как они занимают меньше места и более удобно располагаются в рабочем помещении.

Компенсация различного температурного удлинения труб и кожуха достигается различными способами: закреплением труб в решетках на сальниках, устройством подвижной трубной решетки, установкой линзового компенсатора на корпусе (рис. 3, г–з).

Аппараты должны обладать достаточной прочностью и иметь возможно малые габаритные размеры. При конструировании необходимо находить оптимальные решения, учитывающие требования обеспечения возможности разборки рабочей части аппарата и герметичности системы каналов, возможно высоких коэффициентов теплопередачи за счет повышения скорости движения рабочей среды при минимальных гидравлических потерях в аппарате.

Режим работы теплообменного аппарата и скорость движения теплоносителей необходимо выбирать таким образом, чтобы отложение загрязнений на стенках происходило возможно медленнее.

Кожухотрубчатые теплообменные аппараты могут использоваться в качестве теплообменников, холодильников, конденсаторов и испарителей [1].

Теплообменники предназначены для нагрева и охлаждения, а холодильники – для охлаждения (водой или другим нетоксичным, непожаро- и невзрывоопасным хладагентом) жидких и газообразных сред. Теплообменники и холодильники могут устанавливаться горизонтально или вертикально, быть одно-, двух-, четырех- и шестиходовыми по трубному пространству.

Кожухотрубчатые теплообменники могут быть следующих типов: ТН – теплообменники с неподвижными трубными решетками; ТК – теплообменники с температурными компенсаторами на кожухе и жестко закрепленными трубными решетками; ТП – тепло-обменники с плавающей головкой, жестким кожухом и жестко закрепленной трубной решеткой; ТУ – теплообменники с U-образными трубками, жестким кожухом и жестко закрепленной трубной решеткой; ТС – теплообменники с сальником на плавающей головке, жестким кожухом и жестко закрепленной трубной решеткой.

Кожухотрубчатые конденсаторы предназначены для конденсации паров в межтрубном пространстве, а также для подогрева жидкостей и газов за счет теплоты конденсации пара. Они могут быть с неподвижной трубной решеткой или с температурным компенсатором на кожухе, вертикальные или горизонтальные. В соответствии с ГОСТ 15121-79 конденсаторы могут быть двух-, четырех- и шестиходовыми по трубному пространству. От холодильников они отличаются большим диаметром штуцера для подвода пара в межтрубное пространство.

В кожухотрубчатых испарителях в трубном пространстве кипит жидкость, а в межтрубном пространстве может быть жидкий, газообразный, парообразный, парогазовый или парожидкостный теплоноситель. Согласно ГОСТ 15119-79 эти теплообменники могут быть только вертикальными одноходовыми с трубками диаметром 25×2 мм. Они могут быть с неподвижной трубной решеткой или с температурным компенсатором на кожухе.

3 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТЫ ВОДОВОДЯНОГО КОЖУХОТРУБЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

Задание. Произвести тепловой конструктивный, гидравлический расчеты и подбор стандартного водоводяного кожухотрубчатого теплообменника, в котором греющая вода поступает в трубы, нагреваемая вода – в межтрубное пространство, при следующих исходных данных: тепловая нагрузка аппарата Q ; температура нагреваемой воды на входе t_2' и на выходе t_2'' ; температура греющей воды на входе t_1' и на выходе t_1'' ; поверхность нагрева выполнена из латунных трубок диаметром $d_H \times \delta_{ст}$.

Трубы в трубной решетке расположены по вершинам равносторонних треугольников. L – длина труб, предварительно принимается равной 3,0 м. Схема движения теплоносителей – противоток. Качество воды – загрязненная. Потерями тепла в окружающую среду пренебречь.

3.1 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ РАСЧЕТ ВОДОВОДЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

1. Определение термодинамических и теплофизических параметров теплоносителей

Находим среднеарифметические значения температур греющего и нагреваемого теплоносителей:

$$t_1 = \frac{t_1' + t_1''}{2}, \text{ } ^\circ\text{C} \text{ и } t_2 = \frac{t_2' + t_2''}{2}, \text{ } ^\circ\text{C}.$$

Пример оформления расчета:

$$t_2 = \frac{t_2' + t_2''}{2} = \frac{80 + 105}{2} = 92,5 \text{ } ^\circ\text{C}.$$

По температурам t_1 и t_2 методом линейной интерполяции помощью таблицы П.1 определяются параметры: c , кДж/(кг К); ρ , кг/м³; ν , м²/с; μ , Па с; λ , Вт/(м К); Pr.

Примечания.

1. Формула линейной интерполяции: $f(x) = f(x_0) + (x - x_0) \frac{f(x_1) - f(x_0)}{x_1 - x_0}$.

2. Как пользоваться таблицами свойств веществ. Если, например, из таблицы П.1 [2] необходимо найти коэффициент теплопроводности воды при температуре 80 °С, то, согласно обозначениям верхней строки, $\lambda \cdot 10^2 = 67,4$ Вт/(м·К). Следовательно, $\lambda = 67,4 \cdot 10^{-2}$ Вт/(м·К).

2. Определение массового расхода теплоносителя

Уравнение теплового баланса для теплообменного аппарата имеет вид [1, 3–6]:

$$Q_1 = Q_2 + \Delta Q,$$

где Q_1 – количество теплоты в единицу времени, отданное греющим теплоносителем, Вт; Q_2 – количество теплоты в единицу времени, воспринятое нагреваемым теплоносителем, Вт; ΔQ – потери теплоты в окружающую среду, Вт.

Так как $\Delta Q = 0$ по условию, то количество передаваемого тепла в единицу времени через поверхность нагрева аппарата, Вт:

$$Q = Q_1 = Q_2, \\ Q = G_1 c_1 (t_1' - t_1'') = G_2 c_2 (t_2'' - t_2'); \quad (1)$$

где G_1, G_2 – массовые расходы теплоносителей, кг/с; c_1, c_2 – удельные теплоемкости теплоносителей, Дж/(кг·К); t_1', t_1'' и t_2', t_2'' – соответственно температура греющего и нагреваемого теплоносителей на входе и выходе из аппарата, °С.

Определяем массовые расходы греющего и нагреваемого теплоносителей на основании выражения (1):

$$G_1 = \frac{Q}{c_1 (t_1' - t_1'')}, \quad G_2 = \frac{Q}{c_2 (t_2'' - t_2')}.$$

3. Определение среднего температурного напора

Средний температурный напор в теплообменнике удобнее всего определять, имея перед глазами схематическое изображение зависимостей изменения температур теплоносителей по длине поверхности теплообмена (рис. П.1).

Средний температурный напор Δt , °С, при противотоке рассчитывают по уравнениям [1, 3–6]:

$$\Delta t_{\text{cp}} = \frac{\Delta t_{\text{б}} - \Delta t_{\text{м}}}{\ln \left(\frac{\Delta t_{\text{б}}}{\Delta t_{\text{м}}} \right)} \text{ при } \frac{\Delta t_{\text{б}}}{\Delta t_{\text{м}}} > 1,8; \quad \Delta t_{\text{cp}} = \frac{\Delta t_{\text{б}} + \Delta t_{\text{м}}}{2} \text{ при } \frac{\Delta t_{\text{б}}}{\Delta t_{\text{м}}} \leq 1,8;$$

где $\Delta t_{\text{б}}$ и $\Delta t_{\text{м}}$ – большая и меньшая разность температур на концах теплообменника, °С.

4. Расчёт числа Рейнольдса в трубном пространстве теплообменника

$$Re_1 = \frac{w_1 d_B}{\nu_1},$$

где w – средняя скорость теплоносителя, м/с. Среднюю скорость движения теплоносителя в трубах рекомендуется предварительно принимать $w = 3$ м/с.

5. Расчет числа Нуссельта в трубном пространстве теплообменника

При турбулентном режиме течения жидкости ($Re > 10000$) в круглых трубах и каналах число Нуссельта определяется по критериальной зависимости [4]:

$$Nu_1 = 0,021 Re_1^{0,8} \cdot Pr_1^{0,43} \cdot \left(\frac{Pr_1}{Pr_{ст}} \right)^{0,25},$$

где $Pr_{ст}$ определяется по $t_{ст}$ (табл. П.1). В первом приближении температура стенки, °С: $t_{ст} = \frac{t_1 + t_2}{2}$.

При ламинарном режиме ($Re \leq 2300$) возможны 2 случая:

I. При $Gr \cdot Pr \leq 8 \cdot 10^5$, когда влияние свободной конвекции можно не учитывать, коэффициент теплоотдачи для теплоносителя, движущегося в трубах круглого сечения, определяют с помощью уравнений [4]:

$$Nu_1 = 1,55 \cdot [Re_1 \cdot Pr_1 (d_B/L)]^{1/3} \cdot \left(\frac{\mu_1}{\mu_{ст}} \right)^{0,14},$$

где $\mu_{ст}$ – коэффициент динамической вязкости теплоносителя при температуре стенки, Па с.

II. При $Gr \cdot Pr > 8 \cdot 10^5$ наступает вязкостно-гравитационный режим. В этом случае число Нуссельта определяется по формуле [4]:

$$Nu_1 = 0,15 (Re_1 \cdot Pr_1)^{0,33} (Gr_1 \cdot Pr_1)^{0,1} \cdot \left(\frac{Pr_1}{Pr_{ст}} \right)^{0,25},$$

где $Gr_1 = \frac{g \cdot d_B^3 \cdot \beta_1 \cdot (t_1 - t_{ст})}{\nu_1^2}$; $g = 9,81$ – ускорение свободного падения, м/с²;

$\beta = \frac{1}{273 + t_1}$ – коэффициент объёмного расширения теплоносителя, 1/К.

Определяющий размер – внутренний диаметр трубы, определяющая температура – средняя температура теплоносителя.

6. *Определение коэффициента теплоотдачи от греющего теплоносителя*

$$\alpha_1 = \frac{\text{Nu}_1 \cdot \lambda_1}{d_b}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К}).$$

7. *Расчет числа Рейнольдса в межтрубном пространстве теплообменника*

$$\text{Re}_2 = \frac{w_2 d_H}{\nu_2},$$

где w – средняя скорость теплоносителя, м/с. Среднюю скорость движения теплоносителя в межтрубном пространстве рекомендуется предварительно принимать $w = 2$ м/с.

8. *Расчет числа Нуссельта в межтрубном пространстве теплообменника*

При движении теплоносителя в межтрубном пространстве кожухотрубчатых теплообменников число Нуссельта определяется [1]:

- при $\text{Re} \geq 1000$

$$\text{Nu}_2 = 0,24 \cdot \text{Re}_2^{0,6} \text{Pr}_2^{0,36} \cdot \left(\frac{\text{Pr}_2}{\text{Pr}_{\text{ст}}} \right)^{0,25};$$

- при $\text{Re} < 1000$

$$\text{Nu}_2 = 0,34 \cdot \text{Re}_2^{0,5} \text{Pr}_2^{0,36} \cdot \left(\frac{\text{Pr}_2}{\text{Pr}_{\text{ст}}} \right)^{0,25}.$$

За определяющий геометрический размер принимают наружный диаметр теплообменных труб.

9. *Определение коэффициента теплоотдачи к нагреваемому теплоносителю*

$$\alpha_2 = \frac{\text{Nu}_2 \cdot \lambda_2}{d_H}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К}).$$

10. *Определение коэффициента теплопередачи*

Если $(d_H/d_b) < 2$, то коэффициент теплопередачи с достаточной точностью определяется по формуле для плоской поверхности теплообмена [1, 3–6]:

$$k = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_{\text{ст}}}{\lambda_{\text{ст}}} + r_{31} + r_{32} + \frac{1}{\alpha_2}}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К}),$$

где r_{31} , r_{32} – термические сопротивления слоев загрязнений с обеих сторон стенки, $(\text{м}^2 \text{ К})/\text{Вт}$ (табл. П.3); $\delta_{\text{ст}}$ – толщина стенки, м; $\lambda_{\text{ст}}$ – коэффициент теплопроводности материала трубок (табл. П.4), $\text{Вт}/(\text{м К})$.

Вычисленное значение коэффициента теплопередачи сравнивается с ориентировочными значениями k , представленными в таблице П.5, для соответствующих теплоносителей. Если расчетная величина k не входит в установленные пределы, следует провести перерасчет, уточнив скорости движения теплоносителей.

11. Определяем расчётную площадь поверхности теплообмена

$$F_p = \frac{Q}{k \cdot \Delta t_{cp}}, \text{ м}^2.$$

По рассчитанной площади и заданному диаметру труб выбирается стандартный теплообменный аппарат (табл. П.6), характеристики которого сводят в таблицу.

Пример. Параметры кожухотрубчатого теплообменника

Диаметр кожуха, мм	Диаметр труб, мм	Число ходов	Общее число труб	Поверхность теплообмена м ² , при длине труб, м						Площадь самого узкого сечения потока в межтрубном пространстве, м ²	Площадь сечения одного хода по трубам, м ²
							3,0				
159	20×2	1	19				3,5			0,003	0,004

12. Пересчитываем скорости движения для греющего и нагреваемого теплоносителей

$$w_1 = \frac{G_1}{\rho_1 \cdot f_1}; \text{Re}_1 = \frac{w_1 d_B}{\nu_1}; w_2 = \frac{G_2}{\rho_2 \cdot f_2}, \text{Re}_2 = \frac{w_2 d_H}{\nu_2},$$

где f_1 – площадь сечения одного хода по трубам, м²; f_2 – площадь сечения межтрубного пространства между перегородками, м².

13. Конструктивный расчет теплообменного аппарата

Определяем число труб в теплообменнике:

$$n = \frac{F_c}{\pi \cdot d_H \cdot L_c}, \text{ шт.},$$

где F_c – площадь поверхности теплообмена стандартного теплообменника, м²; L_c – длина труб одного хода стандартного теплообменника, м².

По условию трубы по сечению трубной решетки расположены по вершинам равносторонних треугольников. Количество трубок, расположенных по сторонам большего шестиугольника (Рис. П.3):

$$a = \sqrt{(n-1)/3} + 0,25 + 0,5, \text{ шт.}$$

Количество трубок, расположенных по диагонали шестиугольника:

$$b = 2 \cdot a - 1, \text{ шт.}$$

Число рядов труб, омываемых теплоносителем в межтрубном пространстве, приближенно можно принять равным $0,5b$, т.е.:

$$m = \sqrt{(n-1)/3 + 0,25} \approx \sqrt{n/3}, \text{ шт.}$$

В теплообменниках типа ТН и ТК трубы размещают по вершинам равносторонних треугольников. Значения шага (расстояния между осями труб) определяется наружным диаметром труб и выбирается из таблицы П.7.

Внутренний диаметр кожуха одноходового теплообменника:

$$D_{\text{вн}} = 1,1 \cdot t \cdot \sqrt{n}, \text{ мм.}$$

Внутренний диаметр кожуха многоходового теплообменника:

$$D_{\text{вн}} = 1,1 \cdot t \cdot \sqrt{\frac{n}{\psi}}, \text{ мм,}$$

где $\psi = 0,6 \div 0,8$ – коэффициент заполнения трубной решетки.

Вычисленные значения n и $D_{\text{вн}}$ сопоставляются со стандартными величинами, выписанными из таблицы П.6.

Диаметр условного прохода штуцеров для трубного пространства (D_{y}) к межтрубному пространству (D_{y1}) рассчитываем предварительно по уравнению неразрывности:

$$D_{\text{y}} = \sqrt{\frac{4f_1}{\pi}}; \quad D_{\text{y1}} = \sqrt{\frac{4f_2}{\pi}}, \text{ мм.}$$

Вычисленные значения сопоставляются со стандартными величинами из таблицы П.11.

14. Определение температуры поверхности стенок трубы

Рассчитываем термическое сопротивление теплоотдачи от греющего теплоносителя к поверхности загрязнений:

$$R_{\alpha_1} = \frac{1}{\alpha_1}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Определяем термическое сопротивление слоя отложений со стороны греющего теплоносителя:

$$R_{\lambda_{31}} = \frac{1}{(1/r_{31})}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Находим термическое сопротивление стенки трубы:

$$R_{\lambda} = \frac{\delta_{\text{ст}}}{\lambda_{\text{ст}}}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Определяем термическое сопротивление слоя отложений со стороны нагреваемого теплоносителя:

$$R_{\lambda 32} = \frac{1}{(1/r_{32})}, (\text{м}^2 \text{ К})/\text{Вт}.$$

Рассчитываем термическое сопротивление теплоотдачи от стенки загрязнений к нагреваемому теплоносителю:

$$R_{\alpha 2} = \frac{1}{\alpha_2}, (\text{м}^2 \text{ К})/\text{Вт}.$$

Температуру стенки определяют графическим способом. График по определению искомых температур приведен на рисунке 4.

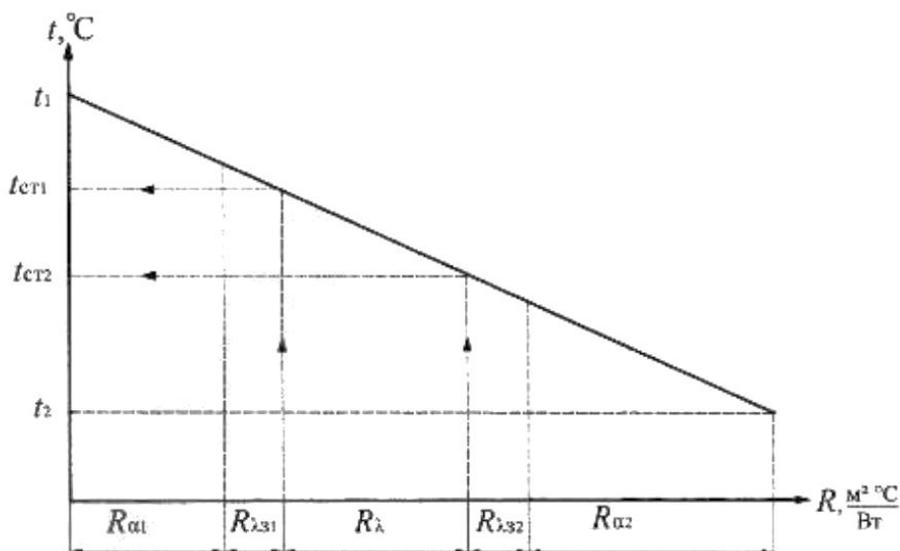


Рисунок 4 – Графический способ определения температуры поверхности стенки трубы со стороны греющего и нагреваемого теплоносителей

Построение графика выполняется в произвольном масштабе на листе формата А4. По оси X откладываются значения термических сопротивлений. По оси Y откладываются значения температур t_1 и t_2 . Температуры поверхности стенки трубы определяются согласно рисунку 4.

3.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ВОДОВОДЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

Полное гидравлическое сопротивление при движении жидкости в трубах теплообменного аппарата определяется выражением [1, 3–6]:

$$\Delta P_1 = \Delta P_{\text{тр1}} + \Delta P_{\text{м1}},$$

где $\Delta P_{\text{тр1}}$ – гидравлическое сопротивление трения, Па; $\Delta P_{\text{м1}}$ – потери давления, обусловленные наличием местных сопротивлений; складываются из сопротивлений, возникающих в связи с изменением площади сечения потока, обтекания препятствий, Па.

1. Определение гидравлического сопротивления трения

$$\Delta P_{\text{тр1}} = \lambda_{\text{тр}} \cdot \frac{L_c}{d_B} \cdot \frac{w_1^2 \cdot \rho_1}{2} \cdot z, \text{ Па,}$$

где $\lambda_{\text{тр}}$ – коэффициент трения, z – число ходов теплоносителя по трубному пространству.

Коэффициент трения определяется по формуле [1]:

- при $Re \leq 2300$

$$\lambda_{\text{тр}} = \frac{64}{Re};$$

- при $Re > 2300$

$$\lambda_{\text{тр}} = 0,25 \cdot \left(\lg \left[\frac{e}{3,7} + \left(\frac{6,81}{Re_1} \right)^{0,9} \right] \right)^{-2},$$

где $e = \frac{\Delta}{d_B}$ – относительная шероховатость труб, Δ – высота выступов шероховатостей (табл. П.8).

Потери давления, обусловленные наличием местных сопротивлений:

$$\Delta P_{\text{м1}} = \xi_{\text{м1}} \cdot \frac{w_1^2 \cdot \rho_1}{2}, \text{ Па,}$$

где $\xi_{\text{м1}}$ – сумма коэффициентов местных сопротивлений трубного пространства:

$$\xi_{\text{м1}} = \xi_{\text{вх.к.}} + z \cdot (\xi_{\text{вх.тр.}} + \xi_{\text{вых.тр.}}) + \xi_{\text{пов.}} \cdot (z - 1) + \xi_{\text{вых.к.}},$$

где $\xi_{\text{вх.к.}}$ и $\xi_{\text{вых.к.}}$ – коэффициенты сопротивлений входной и выходной камер (табл. П.9); $\xi_{\text{вх.тр.}}$ и $\xi_{\text{вых.тр.}}$ – коэффициенты сопротивлений входа в трубы и выхода из них (табл. П.9); $\xi_{\text{пов.}}$ – коэффициент сопротивления поворота между ходами (табл. П.9).

Величина потерь давления нагреваемого теплоносителя в межтрубном пространстве теплообменника:

$$\Delta P_2 = \xi_{\text{м2}} \cdot \frac{w_2^2 \cdot \rho_2}{2}, \text{ Па,}$$

где $\xi_{\text{м2}}$ – сумма коэффициентов местных сопротивлений межтрубного пространства:

$$\xi_{\text{м2}} = \xi_{\text{вх.}} + \xi_{\text{п.тр.}} \cdot (x + 1) + \xi_{\text{вых.}} + \xi_{\text{сегм.}} \cdot x$$

где $\xi_{\text{вх.}}$ и $\xi_{\text{вых.}}$ – коэффициенты сопротивления входа и выхода жидкости (табл. П.9); $\xi_{\text{сегм.}}$ – коэффициент, определяющий поворот через сегментную

перегородку (табл. П.9); x – число сегментных перегородок (табл. П.10); $\xi_{п.тр.}$ – коэффициент сопротивления пучка труб (табл. П.9).

Мощность N , затрачиваемая на преодоление гидравлического сопротивления для перемещения каждого теплоносителя в теплообменнике, находится по выражению

$$N = \frac{G \cdot \Delta P}{\rho \cdot \eta \cdot 1000}, \text{ кВт},$$

где η – коэффициент полезного действия нагнетательной установки (насоса, компрессора и т.п.) ($\eta = 0,6-0,9$).

2. Определение толщины тепловой изоляции аппарата

Тепловая изоляция представляет собой конструкцию из материалов с малой теплопроводностью, покрывающую наружные поверхности оборудования, трубопроводов для уменьшения тепловых потерь.

Толщину тепловой изоляции находят из равенства удельных тепловых потоков через слой изоляции и от поверхности изоляции в окружающую среду:

$$\alpha_{в} \cdot (t_{ст}'' - t_{в}) = \frac{\lambda_{и}}{\delta_{и}} \cdot (t_{ст}' - t_{ст}''),$$

где $t_{ст}''$ – температура изоляции со стороны окружающей среды, которая не должна превышать 45 °С, согласно требований техники безопасности; $\alpha_{в}$ – коэффициент теплоотдачи от внешней поверхности изоляционного материала в окружающую среду, при расчетах принимать $\alpha_{в} = (5 \div 20) \text{ Вт/м}^2 \cdot \text{К}$; $t_{ст}'$ – температура изоляции со стороны аппарата; ввиду незначительного термического сопротивления стенки аппарата по сравнению с термическим сопротивлением слоя изоляции $t_{ст}'$ принимают равной средней температуре нагреваемого теплоносителя; $t_{в}$ – температура окружающей среды; для изолируемых поверхностей, расположенных в помещении принимается равной 20 °С; $\lambda_{и}$ – коэффициент теплопроводности изолятора, Вт/(м К).

Если в качестве изолятора принять полотно стеклянное теплоизоляционное марки ИПС-Т-100, ТУ 6-11-570-83, то коэффициент теплопроводности изолятора [7]:

$$\lambda_{и} = 0,047 + 0,00023 \cdot t_{т},$$

где $t_{т}$ – средняя температура теплоизоляционного слоя.

На открытом воздухе в летнее время, в помещении, в каналах, тоннелях, технических подпольях, на чердаках и в подвалах зданий:

$$t_{т} = \frac{t_w + 40}{2},$$

где t_w – средняя температура теплоносителя, омывающего стенку.

При расчетах задаем температурный напор $(t_{\text{ст}}'' - t_{\text{в}}) = (12 \div 22)^\circ\text{C}$.

Толщина тепловой изоляции:

$$\delta_{\text{и}} = \frac{\lambda_{\text{и}}(t_{\text{ст}}' - t_{\text{ст}}'')}{\alpha_{\text{в}}(t_{\text{ст}}'' - t_{\text{в}})}, \text{ м.}$$

3.3 МЕХАНИЧЕСКИЙ РАСЧЁТ ТОЛЩИНЫ СТенок И ОПОР КОЖУХОТРУБНОГО ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА

Задачей механических расчетов является обеспечение прочности аппарата в рабочих условиях. Основным техническим параметром кожухотрубчатых теплообменных аппаратов является толщина стенок корпуса и крышки. На этом этапе подбирают также конструктивные параметры опор.

1. Расчёт толщины стенок

Толщину цилиндрических обечаек, рассчитывают по уравнению:

$$s = \frac{p \cdot D_{\text{вн}}}{2 \cdot [\sigma] \cdot \varphi - p}, \text{ мм,}$$

где p – расчетное давление, МПа; $D_{\text{вн}}$ – внутренний диаметр обечайки, мм; $[\sigma]$ – допускаемое напряжение, МПа; φ – коэффициент прочности сварного шва.

Если в теплообменнике один из теплоносителей относится к опасным (является взрыво- или пожароопасным, токсичным), теплообменник рассчитывают, как правило, на давление 1 МПа. При отсутствии ограничений в учебных проектах расчетное давление следует принять равным 1,0 или 1,6 МПа. Коэффициент прочности сварного шва $\varphi = 0,9$ при 50%-м контроле длины шва. Допускаемые напряжения для конструкционных материалов зависят от материала и рабочей температуры и выбираются методом линейной интерполяции по таблице П.12.

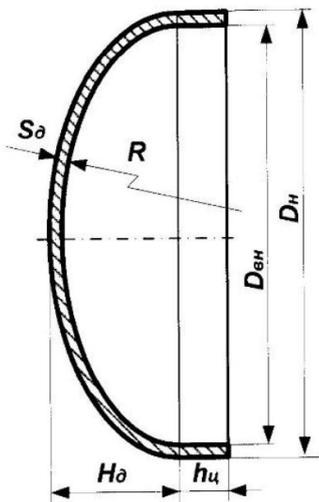
Исполнительную толщину стенки выбирают из стандартного ряда листового проката по таблице:

Наименование параметра	Значения номинальных размеров
Толщина	0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60; 0,63; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,90; 1,00; 1,20; 1,30; 1,40; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0; 25,5; 26,0; 27,0; 28,0; 29,0; 30,0; 31,0; 32,0; 34,0; 36,0; 38,0; 40,0; 42,0; 45,0; 48,0; 50,0; 52,0; 55,0; 58,0; 60,0; 62,0; 65,0; 68,0; 70,0; 72,0; 75,0; 78,0; 80,0; 82,0; 85,0; 87,0; 90,0; 92,0; 95,0; 100,0; 105,0; 110,0; 115,0; 120,0; 125,0; 130,0; 135,0; 140,0; 145,0; 150,0; 155,0; 160,0

Фактическая толщина должна быть больше расчетной и обеспечивать жесткость обечайки. Минимальная толщина цилиндрических обечайек без прибавки на коррозию и эрозию составляет 2 мм при диаметре до 400 мм, 3 мм при диаметре до 1000 мм и 4 мм при диаметре до 2000 мм.

В кожухотрубчатых теплообменных аппаратах применяют стандартные эллиптические и конические днища.

Стандартное эллиптическое днище состоит из цилиндрической и выпуклой частей (рисунок 5).



$D_{\text{вн}}$	$h_{\text{ц}}$	$H_{\text{д}}$	$D_{\text{вн}}$	$h_{\text{ц}}$	$H_{\text{д}}$
309	25	81	800	40	200
400	40	106	1000	60	250
600	40	150	1200	80	300

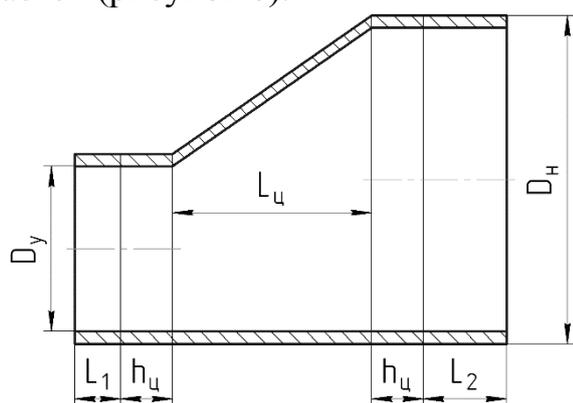
Рисунок 5 – Днище эллиптическое

Необходимую толщину стенки эллиптических днищ вычисляют по выражению:

$$s = \frac{p \cdot R}{2 \cdot [\sigma] \cdot \varphi - p/2}, \text{ мм},$$

где R – максимальный радиус кривизны днища, мм; $R = D_{\text{вн}}^2 / (4H_{\text{д}})$.

Стандартное коническое днище состоит из цилиндрической и конической частей (рисунок 6).



$D_{\text{н}}$	$h_{\text{ц}}$	L_1	L_2	$L_{\text{ц}}$
159	25	22	40	96
273	25	41	68	144

Рисунок 6 – Днище коническое

Необходимую толщину стенки конических днищ вычисляют по выражению:

$$s = \frac{p \cdot D_{\text{вн}}}{2 \cdot [\sigma] \cdot \varphi - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha}, \text{ мм},$$

где $\cos \alpha$ – угол наклона средней части днища теплообменника, находится графическим построением крышки.

Толщину трубной решетки исходя из условия закрепления труб развальцовкой определяют из условия:

$$s_p = \frac{(0,43 \cdot d_n + 0,0015) \cdot 10^{-2}}{t_p - d_n} \geq 0,01 \text{ м},$$

где d_n – наружный диаметр труб, мм; t_p – шаг отверстий в трубной решетке мм.

В теплообменниках типа ТН и ТК трубы размещают по вершинам равносторонних треугольников. Значения шага (расстояния между осями труб) определяется наружным диаметром труб и выбирается из таблицы П.7.

Минимальная толщина поперечных перегородок в межтрубном пространстве зависит от диаметра кожуха и выбирается из таблицы:

$D_{\text{вн}}$, мм	≤ 400	500 ... 600	800 ... 1000	≥ 1200
$s_{\text{п}}$, мм	6	10	12	14

Диаметр стяжек, которые фиксируют поперечные перегородки, принимают 12 мм при $D_{\text{вн}} \leq 600$ мм и 16 мм при $D_{\text{вн}} \geq 800$ мм. Количество стяжек должно быть не менее 6 при $D_{\text{вн}} \leq 1000$ мм; 8 – при $D_{\text{вн}} = 1200$ мм и 10 – при $D_{\text{вн}} \geq 1400$ мм.

2. Опоры

Стандартные седловые опоры предназначены для горизонтальных теплообменных аппаратов. Тип 1 предназначен для аппаратов с наружным диаметром не более 630 мм и имеет два исполнения в зависимости от количества отверстий под фундаментные болты (рисунок 7). Опора состоит из гнутой стойки, двух ребер жесткости и опорного листа. Размеры опоры определяют по таблице П.13 в зависимости от наружного диаметра кожуха.

Опоры типа 2 предназначены для аппаратов диаметром 800 мм и более. Опора типа 2 (рисунок 8) состоит из стойки, основания, трех ребер жесткости и опорного листа. Размеры опоры определяют по таблице П.14. Аппараты устанавливают на двух седловых опорах в двух вариантах: 1. Неподвижной и подвижной; 2. Обе опоры неподвижные. Подвижная опора для температурной компенсации может скользить по фундаменту за счет овальной формы болтовых отверстий и зазора между гайкой и основанием шириной 1 – 2 мм. Детали седловых опор сваривают между собой сплошными односторонними угловыми или тавровыми швами, а опорный лист приваривается к деталям опоры прерывистым угловым швом. К корпусу теплообменника опорный лист может привариваться внахлестку прерывистым швом.

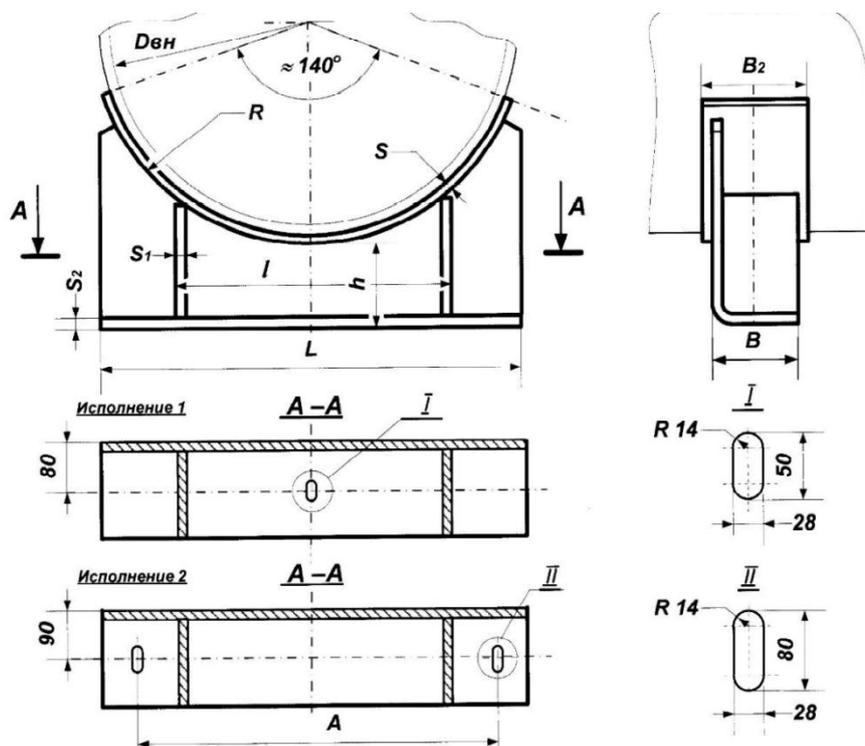


Рисунок 7 – Седловая опора для горизонтальных аппаратов с диаметром кожуха $D_{\text{н}} = 159 \dots 630$ мм, тип 1 (к таблице П.13)

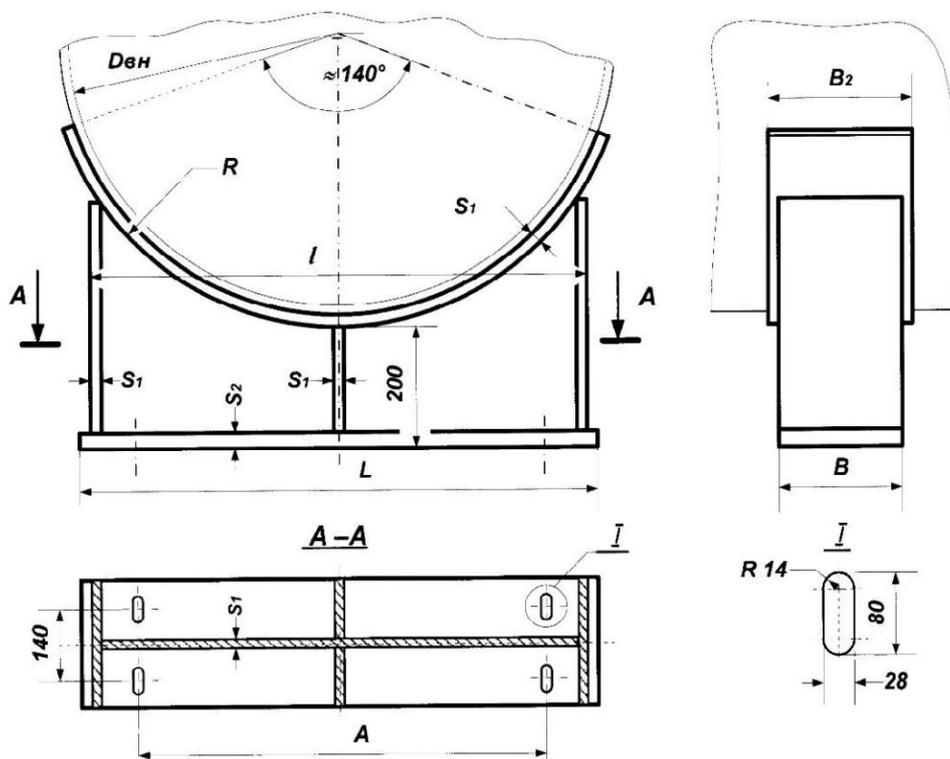


Рисунок 8 – Седловая опора для горизонтальных аппаратов с диаметром кожуха более 799 мм, тип 2 (к таблице П.14).

4 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТЫ ПАРОВОДОЯНОГО КОЖУХОТРУБЧАТОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

Задание. Произвести тепловой конструктивный, гидравлический расчеты и подбор стандартного пароводяного теплообменника при следующих исходных данных: тепловая нагрузка аппарата Q ; давление греющего пара P ; температура нагреваемой воды на входе t_2' и на выходе t_2'' ; поверхность для нагрева выполнена из латунных трубок диаметром $d_H \times \delta_{ст}$.

Трубы в трубной решетке расположены по вершинам равносторонних треугольников. L – длина труб, предварительно принимается равной 3,0 м. Схема движения теплоносителей – противоток. Качество воды – загрязненная. Потерями тепла в окружающую среду пренебречь.

4.1 ТЕПЛОВОЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ РАСЧЕТ ПАРОВОДОЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

1. Определение термодинамических и теплофизических параметров теплоносителей

По давлению P методом линейной интерполяции с помощью табл. П.2 определяются: $t_1 = t_n$, °С; r , кДж/(кг).

По температуре t_1 методом линейной интерполяции с помощью табл. П.1 определяются: ρ , кг/м³; μ , Па с; λ , Вт/(м К).

Находим среднеарифметические значения температуры нагреваемого теплоносителя:

$$t_2 = \frac{t_2' + t_2''}{2}, \text{ °С.}$$

Пример оформления расчета:

$$t_2 = \frac{t_2' + t_2''}{2} = \frac{80 + 105}{2} = 92,5 \text{ °С.}$$

По температуре t_2 методом линейной интерполяции с помощью таблицы П.1 определяются: c , кДж/(кг К); ρ , кг/м³; ν , м²/с; μ , Па с; λ , Вт/(м К); Pr .

Примечания.

1. Формула линейной интерполяции: $f(x) = f(x_0) + (x - x_0) \frac{f(x_1) - f(x_0)}{x_1 - x_0}$.

2. Как пользоваться таблицами свойств веществ. Если, например, из таблицы П.1 [2] необходимо найти коэффициент теплопроводности воды при температуре 80 °С, то, согласно обозначениям верхней строки, $\lambda \cdot 10^2 = 67,4$ Вт/(м·К). Следовательно, $\lambda = 67,4 \cdot 10^{-2}$ Вт/(м·К).

2. Определение массового расхода теплоносителя

Уравнение теплового баланса для теплообменного аппарата имеет вид [1, 3–6]:

$$Q_1 = Q_2 + \Delta Q,$$

где Q_1 – количество теплоты в единицу времени, отданное греющим теплоносителем, Вт; Q_2 – количество теплоты в единицу времени, воспринятое нагреваемым теплоносителем, Вт; ΔQ – потери теплоты в окружающую среду, Вт.

Так как $\Delta Q = 0$ по условию, то количество передаваемого тепла в единицу времени через поверхность нагрева аппарата, Вт:

$$Q = Q_1 = Q_2,$$
$$Q = D_1(i_1'' - i_1') = G_2 c_2 (t_2'' - t_2'); \quad (2)$$

где D_1 – массовый расход греющего пара, кг/с; G_2 – массовый расход нагреваемого теплоносителя, кг/с; c_2 – удельная теплоемкость нагреваемого теплоносителя, Дж/(кг·К); t_2', t_2'' – температура нагреваемого теплоносителя на входе и выходе из аппарата, °С; i_1', i_1'' – энтальпия пара на входе в теплообменник и конденсата на выходе из него, Дж/кг; $r = (i_1'' - i_1')$ – удельная теплота парообразования, Дж/кг.

Определяем массовые расходы греющего и нагреваемого теплоносителей на основании выражения (2):

$$D_1 = \frac{Q}{(i_1'' - i_1')} = \frac{Q}{r}, \quad G_2 = \frac{Q}{c_2 (t_2'' - t_2')}.$$

3. Определение среднего температурного напора

Средний температурный напор в теплообменнике удобнее всего определять, имея перед глазами схематическое изображение зависимостей изменения температур теплоносителей по длине поверхности теплообмена (рис. П.1).

Средний температурный напор Δt , °С, при противотоке рассчитывают по уравнениям [1, 3–6]:

$$\Delta t_{cp} = \frac{\Delta t_{\bar{6}} - \Delta t_M}{\ln\left(\frac{\Delta t_{\bar{6}}}{\Delta t_M}\right)} \text{ при } \frac{\Delta t_{\bar{6}}}{\Delta t_M} > 1,8; \quad \Delta t_{cp} = \frac{\Delta t_{\bar{6}} + \Delta t_M}{2} \text{ при } \frac{\Delta t_{\bar{6}}}{\Delta t_M} \leq 1,8;$$

где $\Delta t_{\bar{6}}$ и Δt_M – большая и меньшая разность температур на концах теплообменника, °С.

4. Расчёт числа Рейнольдса в трубном пространстве теплообменника

$$Re_2 = \frac{w_2 d_B}{\nu_2},$$

где w – средняя скорость теплоносителя, м/с. Среднюю скорость движения теплоносителя в трубах рекомендуется предварительно принимать в пределах $w = 3$ м/с.

5. Расчет числа Нуссельта в трубном пространстве теплообменника

При турбулентном режиме течения жидкости ($Re > 10000$) в круглых трубах и каналах число Нуссельта определяется по критериальной зависимости [4]:

$$Nu_2 = 0,021 Re_2^{0,8} \cdot Pr_2^{0,43} \cdot \left(\frac{Pr}{Pr_{ст}} \right)^{0,25},$$

где $Pr_{ст}$ определяется по $t_{ст}$ (табл. П.1). В первом приближении температура стенки, °C: $t_{ст} = \frac{t_1 + t_2}{2}$.

При ламинарном режиме ($Re \leq 2300$) возможны 2 случая:

I. При $Gr \cdot Pr \leq 8 \cdot 10^5$, когда влияние свободной конвекции можно не учитывать, коэффициент теплоотдачи для теплоносителя, движущегося в трубах круглого сечения, определяют с помощью уравнений [4]:

$$Nu_2 = 1,55 \cdot [Re_2 \cdot Pr_2 (d_B/L)]^{1/3} \cdot \left(\frac{\mu_2}{\mu_{ст}} \right)^{0,14},$$

где $\mu_{ст}$ – коэффициент динамической вязкости теплоносителя при температуре стенки, Па·с.

II. При $Gr \cdot Pr > 8 \cdot 10^5$ наступает вязкостно-гравитационный режим. В этом случае число Нуссельта определяется по формуле [4]:

$$Nu_2 = 0,15 (Re_2 \cdot Pr_2)^{0,33} (Gr_2 \cdot Pr_2)^{0,1} \cdot \left(\frac{Pr_2}{Pr_{ст}} \right)^{0,25},$$

где $Gr_2 = \frac{g \cdot d_B^3 \cdot \beta_2 \cdot (t_2 - t_{ст})}{\nu_2^2}$; $g = 9,81$ – ускорение свободного падения, м/с²;

$\beta = \frac{1}{273 + t_2}$ – коэффициент объёмного расширения теплоносителя, 1/К.

Определяющий размер – внутренний диаметр трубы, определяющая температура – средняя температура теплоносителя.

6. *Определение коэффициента теплоотдачи к нагреваемому теплоносителю*

$$\alpha_2 = \frac{Nu_2 \cdot \lambda_2}{d_b}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К}).$$

7. *Определение коэффициента теплоотдачи от греющего теплоносителя*

- для вертикальных трубчатых теплообменных аппаратов [4]:

$$\alpha_1 = 0,943 \cdot \sqrt[4]{\frac{\lambda_1^3 \cdot \rho_1^2 \cdot g \cdot r}{\mu_1 \cdot \Delta t' \cdot d_H}}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К});$$

- для горизонтальных теплообменников [4]:

$$\alpha_1 = 0,728 \cdot \sqrt[4]{\frac{\lambda_1^3 \cdot \rho_1^2 \cdot g \cdot r}{\mu_1 \cdot \Delta t' \cdot d_H}}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К}),$$

где ρ_1 – плотность конденсата, $\text{кг}/\text{м}^3$; H – высота труб, м; $\Delta t'$ – разность температур между температурой насыщения t_H пара и температурной стенки труб $t_{ст}$, $^{\circ}\text{C}$: $\Delta t' = t_H - t_{ст}$; r – удельная теплота парообразования, $\text{Дж}/\text{кг}$; λ_1 – коэффициент теплопроводности конденсата, $\text{Вт}/(\text{м}\cdot\text{К})$; μ_1 – коэффициент динамической вязкости конденсата, $\text{Па}\cdot\text{с}$;

8. *Определение коэффициента теплопередачи*

Если $(d_H/d_b) < 2$, то коэффициент теплопередачи с достаточной точностью определяется по формуле для плоской поверхности теплообмена [1, 3–6]:

$$k = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_{ст}}{\lambda_{ст}} + r_{31} + r_{32} + \frac{1}{\alpha_2}}, \text{ Вт}/(\text{м}^2 \text{ К}),$$

где r_{31} , r_{32} – термические сопротивления слоев загрязнений с обеих сторон стенки, $(\text{м}^2\cdot\text{К})/\text{Вт}$ (табл. П.3); $\delta_{ст}$ – толщина стенки, м; $\lambda_{ст}$ – коэффициент теплопроводности материала трубок (табл. П.4), $\text{Вт}/(\text{м}\cdot\text{К})$.

Вычисленное значение коэффициента теплопередачи сравнивается с ориентировочными значениями k , представленными в таблице П.5, для соответствующих теплоносителей. Если расчетная величина k не входит в установленные пределы, следует провести перерасчет, уточнив скорости движения теплоносителей.

9. *Определяем расчётную площадь поверхности теплообмена*

$$F_p = \frac{Q}{k \cdot \Delta t_{cp}}, \text{ м}^2.$$

По рассчитанной площади и заданному диаметру труб выбирается стандартный теплообменный аппарат (табл. П.6), характеристики которого сводят в таблицу.

Пример. Параметры кожухотрубчатого теплообменника

Диаметр кожуха, мм	Диаметр труб, мм	Число ходов	Общее число труб	Поверхность теплообмена м ² , при длине труб, м						Площадь самого узкого сечения потока в межтрубном пространстве, м ²	Площадь сечения одного хода по трубам, м ²
							3,0				
159	20×2	1	19				3,5			0,003	0,004

10. Пересчитываем скорость движения нагреваемого теплоносителя

$$w_2 = \frac{G_2}{\rho_2 \cdot f_2}; \text{Re}_2 = \frac{w_2 d_H}{\nu_2},$$

где f_2 – площадь сечения одного хода по трубам, м².

11. Конструктивный расчет теплообменного аппарата

Определяем число труб в теплообменнике:

$$n = \frac{F_c}{\pi \cdot d_H \cdot L_c}, \text{ шт.},$$

где F_c – площадь поверхности теплообмена стандартного теплообменника, м²; L_c – длина труб одного хода стандартного теплообменника, м².

По условию трубы по сечению трубной решетки расположены по вершинам равносторонних треугольников. Количество трубок, расположенных по сторонам большего шестиугольника (Рис. П.3):

$$a = \sqrt{(n-1)/3 + 0,25} + 0,5, \text{ шт.}$$

Количество трубок, расположенных по диагонали шестиугольника:

$$b = 2 \cdot a - 1, \text{ шт.}$$

Число рядов труб, омываемых теплоносителем в межтрубном пространстве, приближенно можно принять равным $0,5b$, т.е.:

$$m = \sqrt{(n-1)/3 + 0,25} \approx \sqrt{n/3}, \text{ шт.}$$

В теплообменниках типа ТН и ТК трубы размещают по вершинам равносторонних треугольников. Значения шага (расстояния между осями труб) определяется наружным диаметром труб и выбирается из таблицы П.7.

Внутренний диаметр кожуха одноходового теплообменника:

$$D_{\text{вн}} = 1,1 \cdot t \cdot \sqrt{n}, \text{ мм.}$$

Внутренний диаметр кожуха многоходового теплообменника:

$$D_{\text{вн}} = 1,1 \cdot t \cdot \sqrt{\frac{n}{\psi}}, \text{ мм,}$$

где $\psi = 0,6 \div 0,8$ – коэффициент заполнения трубной решетки.

Вычисленные значения n и $D_{\text{вн}}$ сопоставляются со стандартными величинами, выписанными из таблицы П.6.

Диаметр условного прохода штуцеров для трубного пространства (D_{y}) к межтрубному пространству (D_{y1}) рассчитываем предварительно по уравнению неразрывности:

$$D_{\text{y}} = \sqrt{\frac{4f_1}{\pi}}; \quad D_{\text{y1}} = \sqrt{\frac{4f_2}{\pi}}, \text{ мм.}$$

Вычисленные значения сопоставляются со стандартными величинами из таблицы П.11.

12. Определение температуры поверхности стенок трубы

Рассчитываем термическое сопротивление теплоотдачи от греющего теплоносителя к поверхности загрязнений:

$$R_{\alpha 1} = \frac{1}{\alpha_1}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Определяем термическое сопротивление слоя отложений со стороны греющего теплоносителя:

$$R_{\lambda 31} = \frac{1}{(1/r_{31})}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Находим термическое сопротивление стенки трубы:

$$R_{\lambda} = \frac{\delta_{\text{ст}}}{\lambda_{\text{ст}}}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Определяем термическое сопротивление слоя отложений со стороны нагреваемого теплоносителя:

$$R_{\lambda 32} = \frac{1}{(1/r_{32})}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Рассчитываем термическое сопротивление теплоотдачи от стенки загрязнений к нагреваемому теплоносителю:

$$R_{\alpha 2} = \frac{1}{\alpha_2}, \text{ (м}^2 \text{ К)/Вт.}$$

Температуру стенки определяют графическим способом. График по определению искомых температур приведен на рисунке 9.

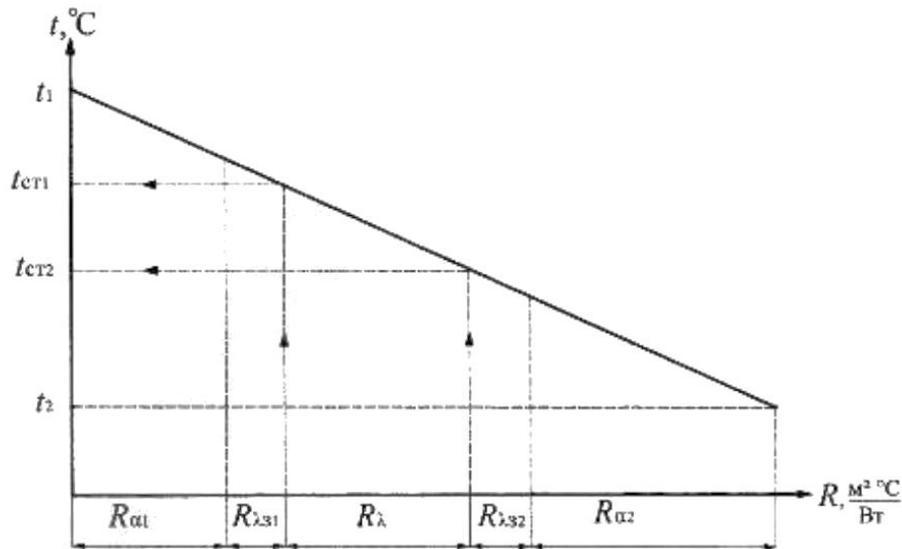


Рисунок 9 – Графический способ определения температуры поверхности стенки трубы со стороны греющего и нагреваемого теплоносителей

Построение графика выполняется в произвольном масштабе на листе формата А4. По оси X откладываются значения термических сопротивлений. По оси Y откладываются значения температур t_1 и t_2 . Температуры поверхности стенки трубы определяются согласно рисунку 9.

4.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ПАРОВОДОЯНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

Гидравлическое сопротивление пароводяных теплообменников по межтрубному пространству, как правило, не определяется, так как его величина вследствие небольших скоростей и малой его плотности мала.

Полное гидравлическое сопротивление при движении жидкости в трубах теплообменного аппарата определяется выражением [1, 3–6]:

$$\Delta P_2 = \Delta P_{\text{тр}2} + \Delta P_{\text{м}2},$$

где $\Delta P_{\text{тр}2}$ – гидравлическое сопротивление трения, Па; $\Delta P_{\text{м}2}$ – потери давления, обусловленные наличием местных сопротивлений; складываются из сопротивлений, возникающих в связи с изменением площади сечения потока, обтекания препятствий, Па.

1. Определение гидравлического сопротивления трения

$$\Delta P_{\text{тр}2} = \lambda_{\text{тр}} \cdot \frac{L_c}{d_b} \cdot \frac{w_2^2 \cdot \rho_2}{2} \cdot z, \text{ Па},$$

где $\lambda_{\text{тр}}$ – коэффициент трения, z – число ходов теплоносителя по трубному пространству.

Коэффициент трения определяется по формуле [1]:

- при $Re \leq 2300$

$$\lambda_{\text{тр}} = \frac{64}{Re};$$

- при $Re > 2300$

$$\lambda_{\text{тр}} = 0,25 \cdot \left(\lg \left[\frac{e}{3,7} + \left(\frac{6,81}{Re_2} \right)^{0,9} \right] \right)^{-2},$$

где $e = \frac{\Delta}{d_B}$ – относительная шероховатость труб, Δ – высота выступов шероховатостей (табл. П.8).

Потери давления, обусловленные наличием местных сопротивлений:

$$\Delta P_{M2} = \xi_{M2} \cdot \frac{w_2^2 \cdot \rho_2}{2}, \text{ Па,}$$

где ξ_{M2} – сумма коэффициентов местных сопротивлений трубного пространства:

$$\xi_{M2} = \xi_{\text{вх.к.}} + z \cdot (\xi_{\text{вх.тр.}} + \xi_{\text{вых.тр.}}) + \xi_{\text{пов.}} \cdot (z - 1) + \xi_{\text{вых.к.}},$$

где $\xi_{\text{вх.к.}}$ и $\xi_{\text{вых.к.}}$ – коэффициенты сопротивлений входной и выходной камер (табл. П.9); $\xi_{\text{вх.тр.}}$ и $\xi_{\text{вых.тр.}}$ – коэффициенты сопротивлений входа в трубы и выхода из них (табл. П.9); $\xi_{\text{пов.}}$ – коэффициент сопротивления поворота между ходами (табл. П.9).

Мощность N , затрачиваемая на преодоление гидравлического сопротивления, находится по выражению

$$N = \frac{G \cdot \Delta P}{\rho \cdot \eta \cdot 1000}, \text{ кВт,}$$

где η – коэффициент полезного действия нагнетательной установки (насоса, компрессора и т.п.) ($\eta = 0,6-0,9$).

2. Определение толщины тепловой изоляции аппарата

Тепловая изоляция представляет собой конструкцию из материалов с малой теплопроводностью, покрывающую наружные поверхности оборудования, трубопроводов для уменьшения тепловых потерь.

Толщину тепловой изоляции находят из равенства удельных тепловых потоков через слой изоляции и от поверхности изоляции в окружающую среду:

$$\alpha_B \cdot (t_{\text{ст}}'' - t_B) = \frac{\lambda_{\text{и}}}{\delta_{\text{и}}} \cdot (t_{\text{ст}}' - t_{\text{ст}}''),$$

где $t_{\text{ст}}''$ – температура изоляции со стороны окружающей среды, которая не должна превышать 45 °С, согласно требований техники безопасности; α_B –

коэффициент теплоотдачи от внешней поверхности изоляционного материала в окружающую среду, при расчетах принимать $\alpha_B = (5 \div 20) \text{ Вт/м}^2 \cdot \text{К}$; t'_{CT} – температура изоляции со стороны аппарата; ввиду незначительного термического сопротивления стенки аппарата по сравнению с термическим сопротивлением слоя изоляции t'_{CT} принимают равной средней температуре нагреваемого теплоносителя; t_B – температура окружающей среды; для изолируемых поверхностей, расположенных в помещении принимается равной 20 °С; $\lambda_{\text{и}}$ – коэффициент теплопроводности изолятора, Вт/(м К).

Если в качестве изолятора принять полотно стеклянное теплоизоляционное марки ИПС-Т-100, ТУ 6-11-570-83, то коэффициент теплопроводности изолятора [7]:

$$\lambda_{\text{и}} = 0,047 + 0,00023 \cdot t_{\text{T}},$$

где t_{T} – средняя температура теплоизоляционного слоя.

На открытом воздухе в летнее время, в помещении, в каналах, тоннелях, технических подпольях, на чердаках и в подвалах зданий:

$$t_{\text{T}} = \frac{t_w + 40}{2},$$

где t_w – средняя температура теплоносителя, омывающего стенку.

При расчетах задаем температурный напор $(t''_{\text{CT}} - t_B) = (12 \div 22)^\circ\text{С}$.

Толщина тепловой изоляции:

$$\delta_{\text{и}} = \frac{\lambda_{\text{и}} (t'_{\text{CT}} - t''_{\text{CT}})}{\alpha_B (t''_{\text{CT}} - t_B)}, \text{ м.}$$

4.3 МЕХАНИЧЕСКИЙ РАСЧЁТ ТОЛЩИНЫ СТЕНОК И ОПОР КОЖУХОТРУБНОГО ТЕПЛОБМЕННОГО АППАРАТА

Задачей механических расчетов является обеспечение прочности аппарата в рабочих условиях. Основным техническим параметром кожухотрубчатых теплообменных аппаратов является толщина стенок корпуса и крышки. На этом этапе подбирают также конструктивные параметры опор.

1. Расчёт толщины стенок

Толщину цилиндрических обечаек, рассчитывают по уравнению:

$$s = \frac{p \cdot D_{\text{вн}}}{2 \cdot [\sigma] \cdot \varphi - p}, \text{ мм,}$$

где p – расчетное давление, МПа; $D_{\text{вн}}$ – внутренний диаметр обечайки, мм; $[\sigma]$ – допускаемое напряжение, МПа; φ – коэффициент прочности сварного шва.

Если в теплообменнике один из теплоносителей относится к опасным (является взрыво- или пожароопасным, токсичным), теплообменник

рассчитывают, как правило, на давление 1 МПа. При отсутствии ограничений в учебных проектах расчетное давление следует принять равным 1,0 или 1,6 МПа. Коэффициент прочности сварного шва $\varphi = 0,9$ при 50%-м контроле длины шва. Допускаемые напряжения для конструкционных материалов зависят от материала и рабочей температуры и выбираются методом линейной интерполяции по таблице П.12.

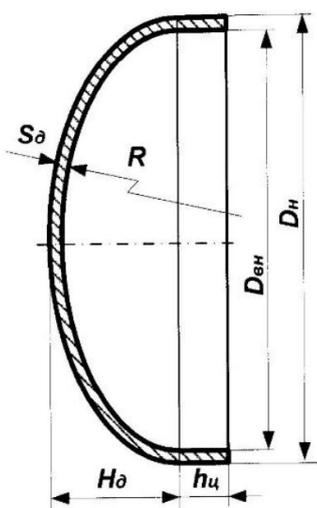
Исполнительную толщину стенки выбирают из стандартного ряда листового проката по таблице:

Наименование параметра	Значения номинальных размеров
Толщина	0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60; 0,63; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,90; 1,00; 1,20; 1,30; 1,40; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0; 25,5; 26,0; 27,0; 28,0; 29,0; 30,0; 31,0; 32,0; 34,0; 36,0; 38,0; 40,0; 42,0; 45,0; 48,0; 50,0; 52,0; 55,0; 58,0; 60,0; 62,0; 65,0; 68,0; 70,0; 72,0; 75,0; 78,0; 80,0; 82,0; 85,0; 87,0; 90,0; 92,0; 95,0; 100,0; 105,0; 110,0; 115,0; 120,0; 125,0; 130,0; 135,0; 140,0; 145,0; 150,0; 155,0; 160,0

Фактическая толщина должна быть больше расчетной и обеспечивать жесткость обечайки. Минимальная толщина цилиндрических обечаек без прибавки на коррозию и эрозию составляет 2 мм при диаметре до 400 мм, 3 мм при диаметре до 1000 мм и 4 мм при диаметре до 2000 мм.

В кожухотрубчатых теплообменных аппаратах применяют стандартные эллиптические и конические днища.

Стандартное эллиптическое днище состоит из цилиндрической и выпуклой частей (рисунок 10).



$D_{вн}$	$h_{ц}$	$H_{д}$	$D_{вн}$	$h_{ц}$	$H_{д}$
309	25	81	800	40	200
400	40	106	1000	60	250
600	40	150	1200	80	300

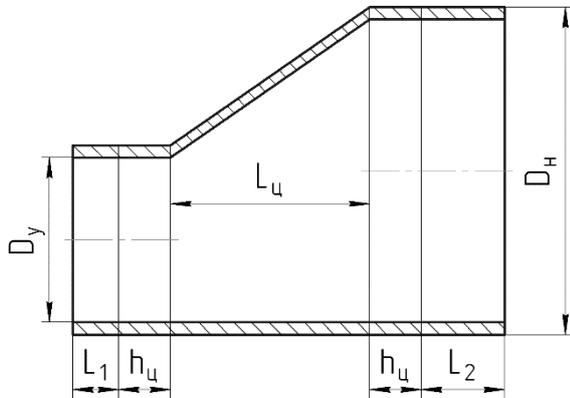
Рисунок 10 – Днище эллиптическое

Необходимую толщину стенки эллиптических днищ вычисляют по выражению:

$$s = \frac{p \cdot R}{2 \cdot [\sigma] \cdot \varphi - p/2}, \text{ мм},$$

где R – максимальный радиус кривизны днища, мм; $R = D_{\text{вн}}^2 / (4H_{\text{д}})$.

Стандартное коническое днище состоит из цилиндрической и конической частей (рисунок 11).



$D_{\text{н}}$	$h_{\text{ц}}$	L_1	L_2	$L_{\text{ц}}$
159	25	22	40	96
273	25	41	68	144

Рисунок 11 – Днище коническое

Необходимую толщину стенки конических днищ вычисляют по выражению:

$$s = \frac{p \cdot D_{\text{вн}}}{2 \cdot [\sigma] \cdot \varphi - p} \cdot \frac{1}{\cos \alpha}, \text{ мм},$$

где $\cos \alpha$ – угол наклона средней части днища теплообменника, находится графическим построением крышки.

Толщину трубной решетки исходя из условия закрепления труб развальцовкой определяют из условия:

$$s_p = \frac{(0,43 \cdot d_{\text{н}} + 0,0015) \cdot 10^{-2}}{t_p - d_{\text{н}}} \geq 0,01 \text{ м},$$

где $d_{\text{н}}$ – наружный диаметр труб, мм; t_p – шаг отверстий в трубной решетке мм.

В теплообменниках типа ТН и ТК трубы размещают по вершинам равносторонних треугольников. Значения шага (расстояния между осями труб) определяется наружным диаметром труб и выбирается из таблицы П.7.

Минимальная толщина поперечных перегородок в межтрубном пространстве зависит от диаметра кожуха и выбирается из таблицы:

$D_{\text{вн}}$, мм	≤ 400	500 ... 600	800 ... 1000	≥ 1200
$s_{\text{п}}$, мм	6	10	12	14

Диаметр стяжек, которые фиксируют поперечные перегородки, принимают 12 мм при $D_{\text{вн}} \leq 600$ мм и 16 мм при $D_{\text{вн}} \geq 800$ мм. Количество стяжек должно быть не менее 6 при $D_{\text{вн}} \leq 1000$ мм; 8 – при $D_{\text{вн}} = 1200$ мм и 10 – при $D_{\text{вн}} \geq 1400$ мм.

2. Опоры

Стандартные седловые опоры предназначены для горизонтальных теплообменных аппаратов. Тип 1 предназначен для аппаратов с наружным диаметром не более 630 мм и имеет два исполнения в зависимости от количества отверстий под фундаментные болты (рисунок 12). Опора состоит из гнутой стойки, двух ребер жесткости и опорного листа. Размеры опоры определяют по таблице П.13 в зависимости от наружного диаметра кожуха.

Опоры типа 2 предназначены для аппаратов диаметром 800 мм и более. Опора типа 2 (рисунок 13) состоит из стойки, основания, трех ребер жесткости и опорного листа. Размеры опоры определяют по таблице П.14. Аппараты устанавливают на двух седловых опорах в двух вариантах: 1. Неподвижной и подвижной; 2. Обе опоры неподвижные. Подвижная опора для температурной компенсации может скользить по фундаменту за счет овальной формы болтовых отверстий и зазора между гайкой и основанием шириной 1 – 2 мм. Детали седловых опор сваривают между собой сплошными односторонними угловыми или тавровыми швами, а опорный лист приваривается к деталям опоры прерывистым угловым швом. К корпусу теплообменника опорный лист может привариваться внахлестку прерывистым швом.

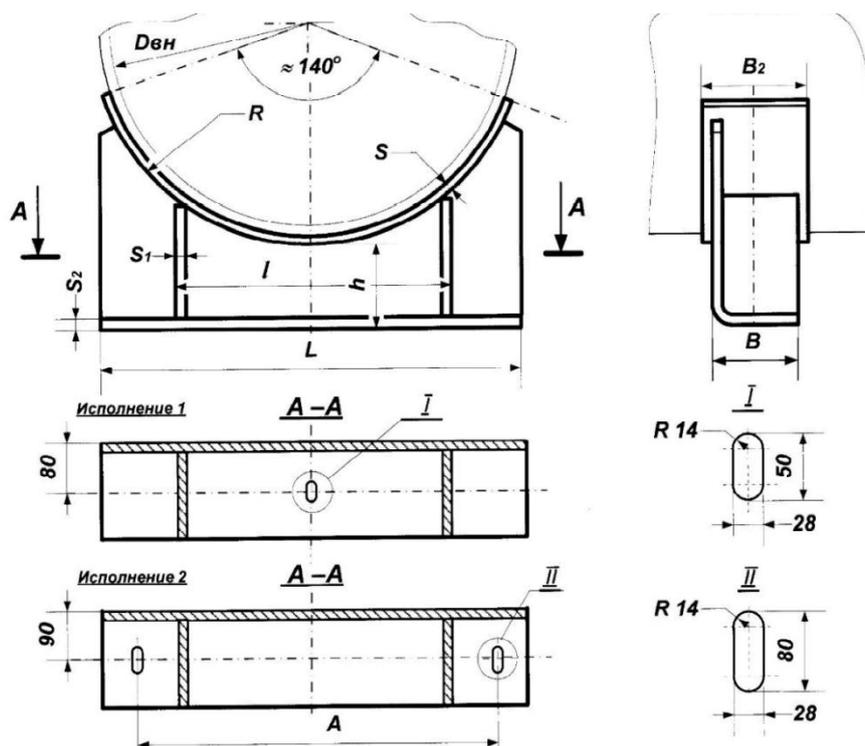


Рисунок 12 – Седловая опора для горизонтальных аппаратов с диаметром кожуха $D_H = 159 \dots 630$ мм, тип 1 (к таблице П.13)

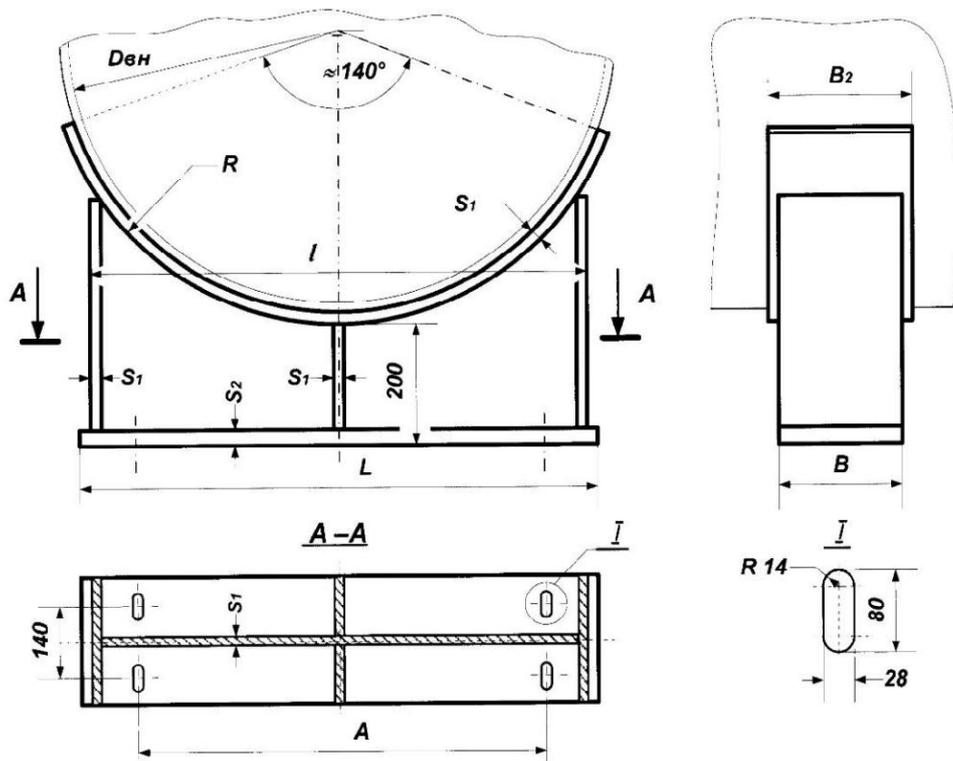


Рисунок 13 – Седловая опора для горизонтальных аппаратов с диаметром кожуха более 799 мм, тип 2 (к таблице П.14).

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Дытнерский, Ю. И. Основные процессы и аппараты химической технологии. Курсовое проектирование / Ю. И. Дытнерский, Г. С. Борисов, В. П. Брыков. – М. : Химия, 1991. – 412 с.
2. Краснощеков, Е.А. Задачник по теплопередаче / Е. А. Краснощеков, А. С. Сукомел. – М. : Энергия, 1980. – 288 с.
3. Промышленная теплоэнергетика и теплотехника: Справочник/ под общей ред. В.А. Григорьева, В.М. Зорина. – 2 изд., перераб. – М.: Энергоатомиздат, 1991. – 588 с. – (Теплоэнергетика и теплотехника; Кн. 4).
4. Горбачев, М. В. Тепломассообмен: учебное пособие / М. В. Горбачев. – Новосибирск: НГТУ, 2015. – 443 с.: рис. + Прил. – (Учебники НГТУ). – Библиогр. спис. (1чз; 2тчз).
5. Ерофеев, В. Л. Теплотехника: учебник для бакалавриата и магистратуры : для студентов высших учебных заведений, обучающихся по инженерно-техническим направлениям : в 2-х томах. Т. 1 : Термодинамика и теория теплообмена / В. Л. Ерофеев, А. С. Пряхин, П. Д. Семенов; под ред. В. Л. Ерофеева, А. С. Пряхина. – Москва: Юрайт, 2018. – 308 с. – (Бакалавр. Магистр). – Спис. лит. (1тчз).
6. Кудинов, В. А. Теплотехника: учебное пособие для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлению подготовки бакалавров и магистров в области технических наук и по направлениям подготовки дипломированных специалистов в области техники и технологии / В. А. Кудинов, Э. М. Карташов, Е. В. Стефанюк. – Москва: КУРС : ИНФРА-М, 2018. – 423 с. – Лит. (1тчз).
7. СНиП 2.04.14-88. Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов / Госстрой России. – М. : ЦИТП Госстроя СССР, 1989. – 32 с.

ПРИЛОЖЕНИЯ

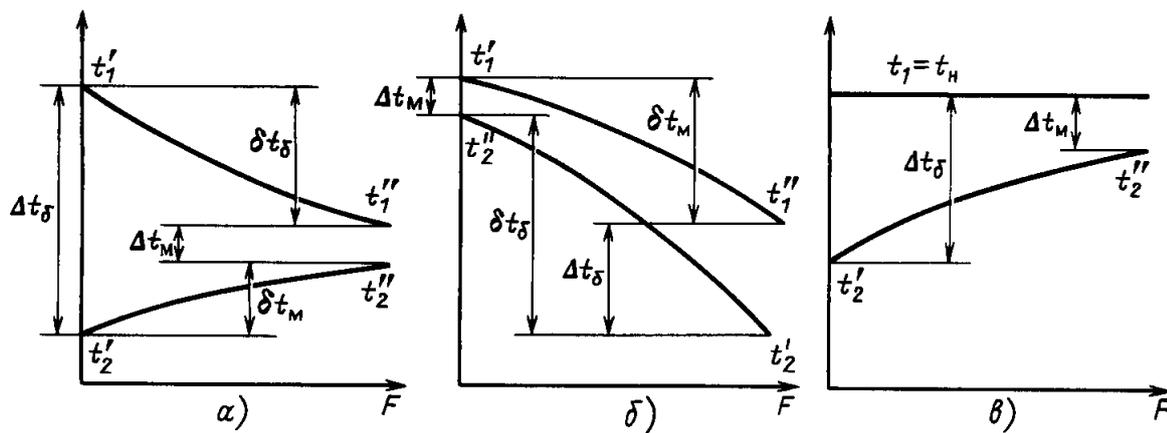


Рисунок П.1. Графики изменения температур в теплообменнике:
 а – при прямотоке; б – при противотоке без фазовых превращений; в – при изменении фазового состояния (конденсации) греющего теплоносителя [4]

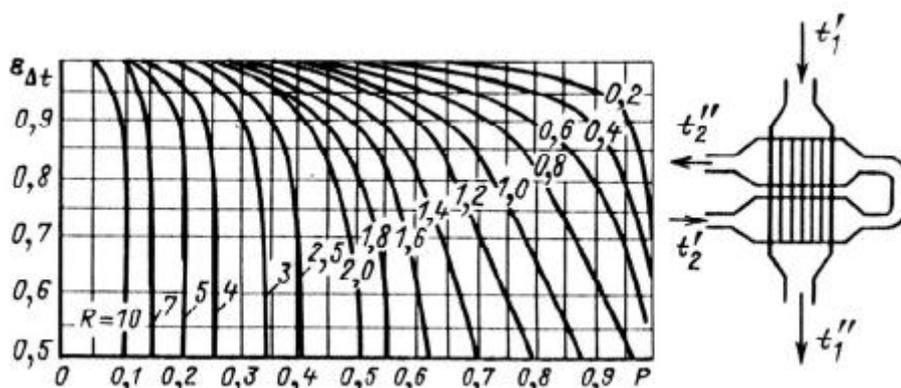


Рисунок П.2. График для определения поправки $\varepsilon_{\Delta t}$ при перемешивании одного теплоносителя [3]

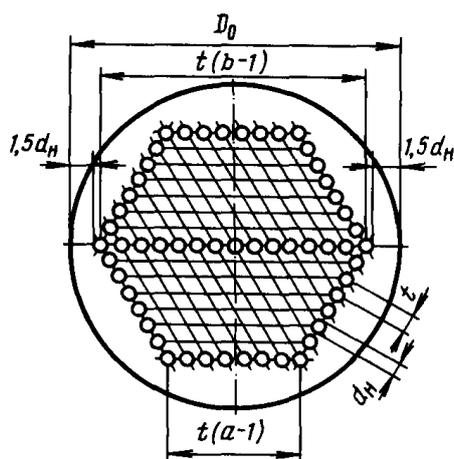


Рисунок П.3. Схема размещения труб в решетке по сторонам правильных шестиугольников [3]

Таблица П.1. Физические свойства воды на линии насыщения [2]

$t, ^\circ\text{C}$	$p \cdot 10^{-5},$ Па	$\rho,$ кг/м ³	$c_p,$ кДж/(кг·К)	$\lambda \cdot 10^2,$ Вт/(м·К)	$\mu \cdot 10^6,$ Па·с	$\nu \cdot 10^6,$ м ² /с	Pr
0	1,013	999,9	4,212	55,1	1788	1,789	13,67
10	1,013	999,7	4,191	57,4	1306	1,306	9,52
20	1,013	998,2	4,183	59,9	1004	1,006	7,02
30	1,013	995,7	4,174	61,8	801,5	0,805	5,42
40	1,013	992,2	4,174	63,5	653,3	0,659	4,31
50	1,013	988,1	4,174	64,8	549,4	0,556	3,54
60	1,013	983,2	4,179	65,9	469,9	0,478	2,98
70	1,013	977,8	4,187	66,8	406,1	0,415	2,55
80	1,013	971,8	4,195	67,4	355,1	0,365	2,21
90	1,013	965,3	4,208	68,0	314,9	0,326	1,95
100	1,013	958,4	4,220	68,3	282,5	0,295	1,75
110	1,43	951,0	4,233	68,5	259,0	0,272	1,60
120	1,98	943,1	4,250	68,6	237,4	0,252	1,47
130	2,7	934,8	4,266	68,6	217,8	0,233	1,36
140	3,61	926,1	4,287	68,5	201,1	0,217	1,26
150	4,76	917,0	4,313	68,4	186,4	0,203	1,17
160	6,18	907,4	4,346	68,3	173,6	0,191	1,10
170	7,92	897,3	4,380	67,9	162,8	0,181	1,05
180	10,03	886,9	4,417	67,4	153,0	0,173	1,00
190	12,55	876,0	4,459	67,0	144,2	0,165	0,96

Таблица П.2. Физические свойства водяного пара на линии насыщения [2]

$t, ^\circ\text{C}$	$p \cdot 10^{-5},$ Па	$\rho,$ кг/м ³	$r,$ кДж/кг	$c_p,$ кДж/(кг·К)	$\lambda \cdot 10^2,$ Вт/(м·К)	$\mu \cdot 10^6,$ Па·с	$\nu \cdot 10^6,$ м ² /с	Pr
100	1,013	0,598	2256,8	2,135	2,372	11,97	20,02	1,08
110	1,43	0,826	2230,0	1,177	2,489	12,46	15,07	1,09
120	1,98	1,121	2202,8	2,206	2,593	12,85	11,46	1,09
130	2,70	1,496	2174,3	2,257	2,686	13,24	8,85	1,11
140	3,61	1,965	2145,0	2,315	2,791	13,54	6,89	1,12
150	4,76	2,547	2114,4	2,395	2,884	13,93	5,47	1,16
160	6,18	3,258	2082,6	2,479	3,012	14,32	4,39	1,18
170	7,92	4,122	2049,5	2,583	3,128	14,72	3,57	1,21
180	10,03	5,157	2015,2	2,709	3,268	15,11	2,93	1,25
190	12,55	6,394	1978,8	2,856	3,419	15,60	2,44	1,30

Таблица П.3. Тепловая проводимость загрязнений стенок [1]

Среда	$1/r$, Вт/(м ² ·К)
Вода:	
загрязнённая	1400-1860
среднего качества	1860-5800
хорошего качества	2900-5800
дистиллированная	11600
Воздух	2800
Нефтепродукты, масла, пары хладонов	2900
Органические жидкости, рассолы, жидкие хладоны	5800
Водяной пар	5800
Пары органических жидкостей	11600

Таблица П.4. Коэффициент теплопроводности λ металлов и сплавов

№	Металл или сплав	Температура, °С				
		0	100	200	300	400
1	Сталь углеродистая (C \approx 0,5 %)	50,5	47,5	44,8	42,0	39,4
2	Сталь нержавеющая (Cr \approx 13 %)	26,5	27,0	27,0	27,0	27,6
3	Латунь (70 % Cu + 30 % Zn)	106	131	143	145	148
4	Дюралюминий (96 % Al + 4 % Cu)	160	188	188	193	–
5	Медь (чистая)	401	393	389	384	379

Таблица П.5. Ориентировочные значения коэффициента теплопередачи k [1]

Вид теплообмена	Вынужденное движение	Свободное движение
От газа к газу	10 – 40	4 – 12
От газа к жидкости	10 – 60	6 – 20
От конденсирующего пара к газу	10 – 60	6 – 12
От жидкости к жидкости:		
для воды	800 – 1700	140 – 340
для углеводородов, масел	120 – 270	30 – 60
От конденсирующего водяного пара к воде	800 – 3500	300 – 1200
От конденсирующегося водяного пара к органическим жидкостям	120 – 340	60 – 170
От конденсирующихся паров органических жидкостей к воде	300 – 800	230 – 460
От конденсирующегося водяного пара к кипящей жидкости	–	300 – 2500

Таблица П.6. Параметры кожухотрубчатых холодильников в соответствии с ГОСТ 15118-79, ГОСТ 15120-79 и ГОСТ 15122-79

Диаметр кожуха, мм	Диаметр труб, мм	Число ходов	Общее число труб	Поверхность теплообмена м ² *, при длине труб, м							Площадь самого узкого сечения потока в межтрубном пространстве, м ²	Площадь сечения одного хода по трубам, м ²
				1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0	9,0		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
159	20×2	1	19	1,0	2,0	2,5	3,5	--	--	--	0,003	0,004
	25×2	1	13	1,0	1,5	2,0	3,0	--	--	--	0,004	0,005
273	20×2	1	61	4,0	6,0	7,5	11,5	--	--	--	0,007	0,012
	25×2	1	37	3,0	4,5	6,0	9,0	--	--	--	0,009	0,013
325	20×2	1	100	--	9,5	12,5	19,0	25,0	--	--	0,011	0,020
		2	90	--	8,5	11,0	17,0	22,5	--	--	0,011	0,009
	25×2	1	62	--	7,5	10,0	14,5	19,5	--	--	0,013	0,021
		2	56	--	6,5	9,0	13,0	17,5	--	--	0,013	0,010
400	20×2	1	181	--	--	23,0	34,0	46,0	68,0	--	0,017	0,036
		2	166	--	--	21,0	31,0	42,0	63,0	--	0,017	0,017
	25×2	1	111	--	--	17,0	26,0	35,0	52,0	--	0,020	0,038
		2	100	--	--	16,0	24,0	31,0	47,0	--	0,020	0,017
600	20×2	1	389	--	--	49	73	98	147	--	0,041	0,078
		2	370	--	--	47	70	93	139	--	0,041	0,037
		4	334	--	--	42	63	84	126	--	0,041	0,016
	25×2	6	316	--	--	40	60	79	119	--	0,037	0,009
		1	257	--	--	40	61	81	121	--	0,040	0,089

* Рассчитана по наружному диаметру труб

Продолжение табл. П.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	25×2	2	240	--	--	38	57	75	113	--	0,040	0,042
		4	206	--	--	32	49	65	97	--	0,040	0,018
		6	196	--	--	31	46	61	91	--	0,037	0,011
800	20×2	1	717	--	--	90	135	180	270	405	0,069	0,144
		2	690	--	--	87	130	173	260	390	0,069	0,069
		4	638	--	--	80	120	160	240	361	0,069	0,030
		6	618	--	--	78	116	155	233	349	0,065	0,020
	25×2	1	465	--	--	73	109	146	219	329	0,070	0,161
		2	442	--	--	69	104	139	208	312	0,070	0,077
		4	404	--	--	63	95	127	190	285	0,070	0,030
		6	385	--	--	60	90	121	181	271	0,065	0,022
1000	20×2	1	1173	--	--	--	221	295	442	663	0,101	0,236
		2	1138	--	--	--	214	286	429	643	0,101	0,114
		4	1072	--	--	--	202	269	404	606	0,101	0,051
		6	1044	--	--	--	197	262	393	590	0,096	0,034
	25×2	1	747	--	--	--	176	235	352	528	0,106	0,259
		2	718	--	--	--	169	226	338	507	0,106	0,124
		4	666	--	--	--	157	209	314	471	0,106	0,124
		6	642	--	--	--	151	202	302	454	0,102	0,036
1200	20×2	1	1701	--	--	--	151	427	641	961	0,145	0,342
		2	1658	--	--	--	--	417	625	937	0,145	0,165
		4	1580	--	--	--	--	397	595	893	0,145	0,079
		6	1544	--	--	--	--	388	582	873	0,131	0,049
	25×2	1	1083	--	--	--	--	340	510	765	0,164	0,375
		2	1048	--	--	--	--	329	494	740	0,164	0,179
		4	986	--	--	--	--	310	464	697	0,164	0,084
		6	958	--	--	--	--	301	451	677	0,142	0,052

Таблица П.7. Диаметры отверстий и шаг между отверстиями в трубчатых решетках и перегородках кожухотрубчатых теплообменников [1]

Наружный диаметр труб, мм	Диаметры отверстий, мм		Шаг между отверстиями t_p , мм
	в решетке	в перегородке	
16	16,3	17,0	21
20	20,4	20,8	26
25	25,4	26,0	32
38	38,7	39,0	48

Таблица П.8. Ориентировочные значения шероховатости труб Δ [1]

Трубы	Δ , мм
Стальные новые	0,06 – 0,1
Стальные, бывшие в эксплуатации, с незначительной коррозией	0,1 – 0,2
Стальные старые, загрязненные	0,5 – 1
Чугунные новые, керамические	0,35 – 1
Алюминиевые гладкие	0,015 – 0,06
Трубы из латуни, меди	0,0015 – 0,01

Таблица П.9. Коэффициенты ξ местных сопротивлений потоку [1]

Трубное пространство	ξ	Межтрубное пространство	ξ
Входная и выходная камеры	1,5	Вход и выход жидкости	1,5
Поворот между ходами или секциями на 180°	2,5	Поворот через сегментную перегородку	1,5
Вход в трубы и выход из них	1,0	Сопротивление пучка труб	$3m/Re^{0,2}$

Таблица П.10. Число сегментных перегородок в нормализованных кожухотрубчатых теплообменниках [1]

Диаметр кожуха, мм	Диаметр условного прохода штуцеров для трубного пространства при числе ходов по трубам, мм*						
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0	9,0
159	6	10	14	26	--	--	--
273	4	8	12	18	--	--	--
325	--	6	8	14 (16)	18	(36;38)	--
400	-	--	6	10	14	22 (24;26)	--
600	--	--	4	8	10	18 (16)	(24)
800	--	--	4	6	8	14 (12)	22 (20)
1000	--	--	--	4	6	10	16 (18)
1200 и 1400	--	--	--	--	6	8	14 (12)

* Числа в скобках относятся к теплообменникам с плавающей головкой и с *U*-образными трубками.

Таблица П.11. Диаметры условного прохода штуцеров кожухотрубчатых теплообменников [1]

Диаметр кожуха, мм	Диаметр условного прохода штуцеров для трубного пространства при числе ходов по трубам, мм				Диаметр условного прохода штуцеров к межтрубному пространству, мм
	1	2	4	6	
159	80	--	--	--	80
273	100	--	--	--	100
325	150	100	--	--	100
400	150	150	--	--	150
600	200	200	150	100	200
800	250	250	200	150	250
1000	300	300	200	150	300
1200	350	350	250	200	350
1400	--	350	250	200	--

Таблица П.12. Нормативные допускаемые напряжения для некоторых конструкционных материалов

№	Марка материала	Значение $[\sigma]$, МПа, в зависимости от температуры		
		20°C	100°C	200°C
1	Сталь Ст.3	140	134	126
2	Сталь 20, 20К	147	142	136
3	Сталь 09Г2С, 16ГС, 17ГС	183	160	148
4	Сталь нерж. 15Х5М	146	141	134
5	Сталь нерж. 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	160	152	140
6	Сталь нерж. 08Х18Н10Т, 08Х17Н13М2Т	140	130	110
7	Сталь нерж. 08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т	240	207	193
8	Титан ВТ1-0	133	118	93
9	Медь отожженная	44	44	40
10	Алюминий	15	10,5	4,5

Таблица П.13. Размеры седловых опор типа 1, мм

D_H / D_{BH}	ИСП	s_1	s_2	R	L	l	h	B	B_2	A	Q , кН
159/-	I	6	10	84	180	90	75	120	140	140	16
	II	8	14								40
273/-	I	6	10	141	290	190	100	120	140	250	20
	II	8	14								50
325/-	I	6	10	167	400	240	125	180	230	330	20
	II	8	14								50
-/400	I	8	14	222	400	240	135	180	220	330	50
	II	10	18								110
-/600	I	10	16	322	600	340	200	160	230	450	80
	II	12	20								200

Таблица П.14. Размеры седловых опор типа 2, мм

D_{BH}	s_1	s_2	R^*	L	l	B	B_2	A	Q , кН
800	8	14	422	740	730	250	360	500	80
1000	8	14	522	1000	980	250	360	650	125
1200	8	14	622	1100	1080	250	360	800	125
1400	8	14	722	1250	1230	250	400	950	160

* Значение R дано для опорных листов толщиной 6 – 12 мм.